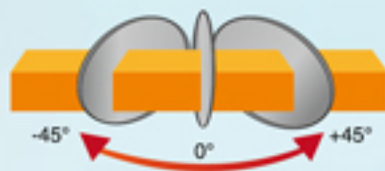


## JIH - 20 系列 圓盤角度鋸料機



掃描QR碼  
觀看更多資訊

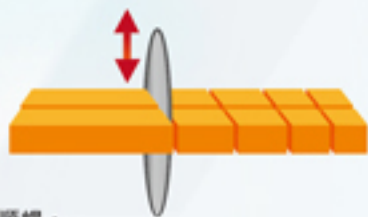


- [1]只需腳踏開關·機械自動壓料·自動鋸料既安全又輕鬆
- [2]隱藏式鋸片由下往上鋸切·可單支或多支材料同時鋸切
- [3]風推式進刀·鋸切速度穩定
- [4]機械機身經200度高溫烤漆(粉體塗裝)持久耐撞不易掉漆
- [5]可做±0~45度任意角度鋸切

## JIH-18DB/24DB 自動鋸料機



掃描QR碼  
觀看更多資訊



- [1]自動送料·自動定位·自動噴油·自動鋸切
- [2]隱藏式鋸片由下往上鋸切鋸切安全性高·
- [3]送料伺服馬達驅動配合滾珠螺桿傳動·傳動精密順暢·
- [4]採觸控螢幕·操作方便·
- [5]使用NC控制器·PLC控制穩定性高·電控元件採CE認證產品·
- [6]電腦會自動記錄每次加工所需時間·數量等工作報表·以便加工成本核算·
- [7]機器尺寸較小·以節省放置的空間·
- [8]18DB/24DB在一個循環送料系統中·送料長度290mm/360mm·可往覆送料·
- [9]送料系統標準配置是風推油進刀·也可選購油壓進刀·以實現更強勁的切割效果·
- [10]送料方式:1.步進式送料 2.往覆式送料 3.手動式送料

## JIH-AUTO 1D 自動鑽孔機



掃描QR碼  
觀看更多資訊



- [1]自動鑽孔機(X軸自動定位·Y軸手動定位·Z軸定點式自動鑽孔)·
- [2]PLC控制·人機觸控·可做等距或不等距·鑽孔加工·
- [3]切削油採強制油霧潤滑·
- [4]夾料系統可選購(氣壓或油壓)·
- [5]可做手動鑽孔及自動鑽孔·

## JH AUTO 18D NC 自動鋸料機(鋸床)



自動送料·自動定位·自動噴油·自動鋸切



掃描QR碼  
觀看更多資訊

## JIH - 170 靠模銑床



- [1]本機是用於鋁門窗框之不規則孔之銑削加工如門鎖孔加工等等
- [2]右邊把手控制銑頭之前後左右運動
- [3]左邊把手控制銑頭之上下運動
- [4]行程動作極為順暢操作輕巧
- [5]採氣壓式壓料
- [6]隨機配備一個樣板·附多種常用孔板·無須再開模
- [7]工作台面貼附電木板·不傷工件表面
- [8]附噴霧式潤滑油嘴·防止刀具過熱影響刀鋒壽命



掃描QR碼  
觀看更多資訊

# 系統傢俱 加工設備



系統傢俱之框架、鋁架構、組裝孔、櫥櫃、系統櫃、展示櫃、辦公傢俱等·  
可藉由日意生產的裁切效能高、操作簡易的90度或角度裁切機進行加工·或高精密型的CNC加工中心機·  
沖孔機·使加工孔位精準節省組立時間及提昇產品美觀度·



日意機械股份有限公司  
 台中市豐原區三和路354巷175號  
 T+886-4-25328325  
 F+886-4-25321325  
 Email:vd146829@ms2.hinet.net  
 http://www.jih-i.com

官網





## JIH-455A 切斷類:NC全自動鋸料機(鋸床)



掃描條碼  
觀看更多資訊



- [1]自動送料·自動定位·自動噴油·自動鋸切
- [2]自動送料行程500mm 可往覆無限長度
- [3]隱藏式鋸片由下往上鋸切鋸切安全性高
- [4]採用伺服器馬達帶動滾珠螺桿·精確度高
- [5]使用NC控制器·PLC控制穩定性高·電控元件採CE認證產品
- [6]進刀方式採油壓推動·鋸切穩定性高
- [7]送料台上之夾具為2組上壓1組側壓·適合不規則材料鋸切及數支材料同時鋸切
- [8]電腦會自動紀錄每次加工所需時間及數量等工作報表·以便加工成本核算
- [9]加工過程機械會自動無料感應或可選用自行設定尾料長度功能
- [10]材料可並列重疊放置
- [11]送料方式: 1.步進式送料 2. 往覆式送料 3.手動式送料

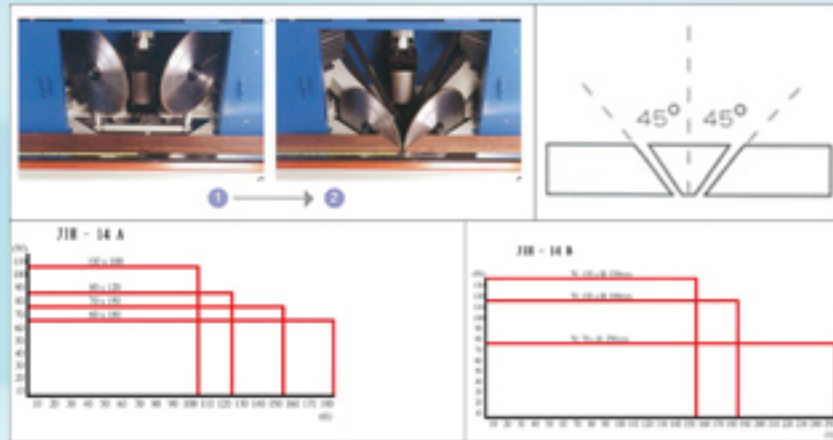
## JIH-14 A/B 型 45° 雙鋸切角機(鋸床)



掃描條碼  
觀看更多資訊



- [1]只須踩踏開關,機械將自動壓料,自動鋸料,既安全又輕鬆
- [2]風推油式進鋸,鋸切速度穩定
- [3]鋸切同時自動噴出霧化切削油,以達到冷卻及潤滑效果,確保鋸片不積屑,鋸片銳利
- [4]鋸片採用個別馬達驅動,切斷力強
- [5]採用上壓料及側壓料2組壓料方式,將材料穩固定起來,且可調整壓料壓力從而空心料不易變形
- [6]特附有進出料架各2.4米安置在機台左右兩端,出料架設有定位擋版,便於定寸鋸切(輸送台為鐵板平台)
- [7]雙鋸同時鋸切裝置,可一次將門窗框兩端45度鋸切完成,方便且效率高



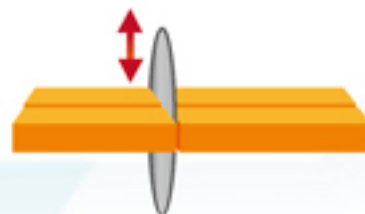
## JIH-18 C型高速鋸料機(鋸床)



掃描條碼  
觀看更多資訊



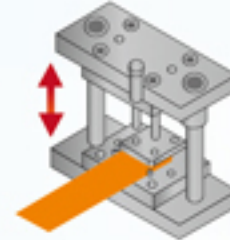
- [1]只需腳踩腳踏開關·機器將自動壓料·自動噴油·自動鋸料:既安全又輕鬆
- [2]隱藏式鋸片由下往上鋸切·可單支或多支材料同時鋸切
- [3]鋸切同時自動噴出霧化切削油·以達到冷卻及潤滑效果
- [4]風推油式進刀·鋸切速度穩定
- [5]機械機身經200度高溫烤漆(粉體塗裝)持久耐撞不易掉漆
- [6]可做90度及45度角切斷(選購)
- [7]可調整壓料壓力



## JIH-250油壓沖孔機



掃描條碼  
觀看更多資訊



沖孔機(半自動/全自動)

- [1]本機型具有沖孔及壓台2大功能
- [2]本機為油壓動力·沖力強·低噪音
- [3]本機可手動及自動加工(只須腳踩腳踏開關·機械自動沖孔)
- [4]適用雙層模具加工(JIH-250B·JIH-250C)
- [5]機械上座一體成型·沖孔韌性強且耐衝擊·使用壽命常優點(JIH-250B,JIH-250C)

## JIH-CNC Z 簡易銑床



掃描條碼  
觀看更多資訊



- 基礎的CNC加工配置·
- 搭配簡單易懂操作方式·
- 協助您完成輕薄料件·
- 銑削孔·槽·五金孔·結合孔·
- 手動換刀·
- 使用新代PC-base·
- 可選配旋轉工作台面·
- 適用行業: 鋁門窗·家具業·系統櫃·太陽能·

## JIH-CNC300A 三軸高速輕型CNC加工中心機



掃描條碼  
觀看更多資訊

- X軸行程選擇: 3,500/ 4,500/ 5,500/ 6,500 mm
- 工作台型式: 夾具
- 主軸轉速: 18,000
- 自動換刀: 6 支刀

- 動柱式結構: 高效率·高精度加工
- Y&Z 軸滾珠螺桿配合伺服馬達直結傳動·無皮帶磨損問題·高傳動效率·高定位精度
- 三軸均採用高級精密線軌
- 可選擇新代 PC-base·三菱·發那科·西門子控制器
- 可選配: 旋轉 C 軸

