

## JIH-NC150 自動鑽孔機

- [1]自動鑽孔可做等距或不等距鑽孔加工
- [2]PLC控制
- [3]人機觸控螢幕
- [4]可做手動鑽孔及自動鑽孔
- [5]切削油採強制油霧潤滑
- [6]可做多組別設定、並儲存100組



掃描條碼  
觀看更多资讯



## JIH-20 36 型 圓盤角度鋸料機



掃描條碼  
觀看更多资讯



- [1]只需腳踏開關·機械自動壓料·自動鋸料既安全又輕鬆
- [2]隱藏式鋸片由下往上鋸切·可單支或多支材料同時鋸切
- [3]風推式進刀·鋸切速度穩定
- [4]機械機身經200度高溫烤漆(粉體塗裝)持久耐撞不易掉漆
- [5]可做±0~45度任意角度鋸切

## JIH-24 L型鋸床 水平半自動鋸料機



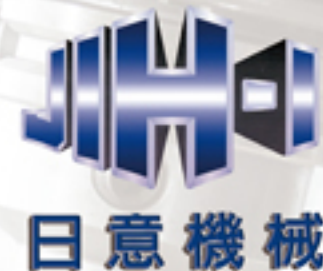
掃描條碼  
觀看更多资讯



### 特點

由空壓缸控制將工作平台拉開後·鋸片回至原點·此特性是為了避免材料在加工過程中·受鋸片回刀而影響表面光滑度及精確度所專門設計·從而使材料加工表面較光滑。

# 建築模板 加工設備



近年來隨著綠能及環保意識興起·木材產量日益減少·建商憑藉著鋁模板的多項優勢·如鋁模板施工周期短·拼縫少·精度高·穩定性高·承載力大等好處·進而逐漸取代木模板·同時能提昇建築業施工的強度及降低工安的風險。

日意開發的**摩擦攪拌焊接機**·搭配高超環保的摩擦攪拌技術且符合多項測試標準及拉力強度檢驗·可輕易完成各種鋁模板尺寸需求·搭配周邊鋁模板加工設備如:CNC長料型加工中心機·角度及長度裁切·修邊機·多頭鑽孔機·多頭銑床及鋁模板加工等設備·可提供客戶一條龍服務開發設計。



日意機械股份有限公司

台中市豐原區三和路354巷175號

T+886-4-25328325

F+886-4-25321325

Email:vd146829@ms2.hinet.net

http://www.jih-i.com

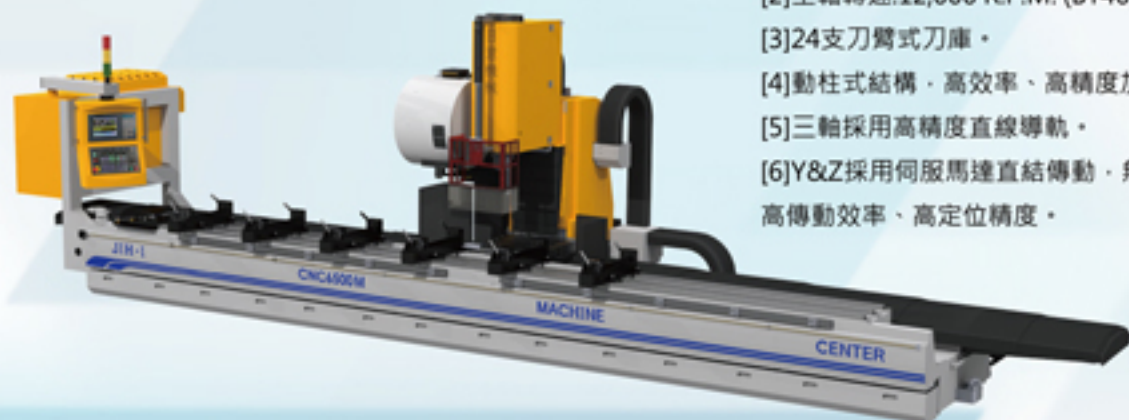




## JIH CNC M型 CNC綜合加工中心機



掃描條碼  
觀看更多資訊



- [1]X軸行程: 6,500 mm(標準), 3,500/4,500/5,500 mm(選購)
- [2]主軸轉速:12,000 R.P.M. (BT40)
- [3]24支刀臂式刀庫。
- [4]動柱式結構·高效率、高精度加工。
- [5]三軸採用高精度直線導軌。
- [6]Y&Z採用伺服馬達直結傳動·無皮帶背隙問題·高傳動效率、高定位精度。

## JIH-8D 八頭銑床專用機



掃描條碼  
觀看更多資訊

- [1]第1個頭到第8個頭可同時鑽孔  
(定位長度3,000mm.可選購其他尺寸)
- [2]每頭最小間距150mm
- [3]每頭間距為手動定位液晶顯示(8個液晶顯示)
- [4]X.Y.Z軸為手動位置調整
- [5]馬達2 HP x8個
- [6]馬達轉速:7,000R.P.M.
- [7]放料寬度:150mm·Y軸移動行程150mm
- [8]Z軸上下移動行程:160mm·  
最低加工位置295mm(加工材料最小130mm)·  
最高加工位置455mm(加工材料最高450mm)·  
銑刀長度65mm·  
銑刀寬度38mm x 8支
- [9]含自動噴油系統



## JIH-16 RL型 水平高速鋸料機



掃描條碼  
觀看更多資訊

- [1]本機專為45°~45°角寬材料切割而設計  
寬度可切割90度/90mmX800mm 45度/90mmX600mm。
- [2]鋸片尺寸為 16 英寸。
- [3]特殊設計的底座 保持高精度和穩定性。
- [4]我們提供手動型和自動型的角度裁切。
- [5]操作簡單方便。



## CNCF 摩擦焊接機



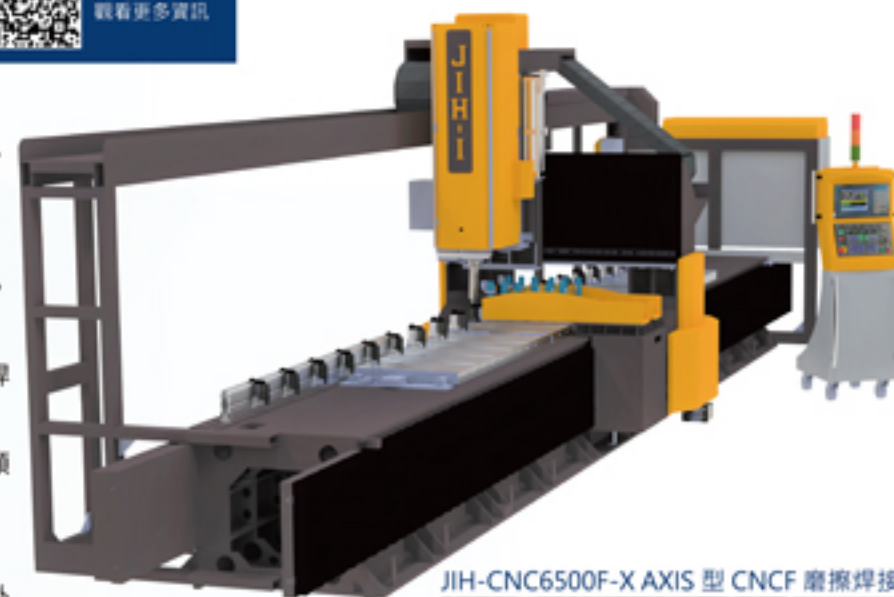
掃描條碼  
觀看更多資訊

### 適用行業

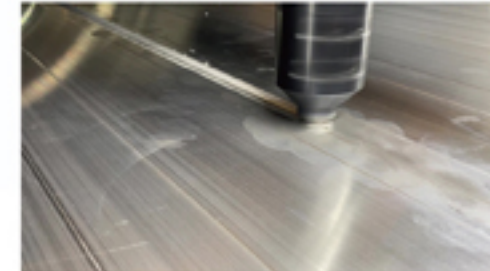
建築(鋁模板)、汽車、綠能、導電設備、航太。

### 技術特性

- 焊接過程僅需要提供攪拌動能·高效、節能。
- 焊接過程不需要填充焊絲和惰性氣體保護。
- 焊接過程中母材不熔化·有利於實現全位置焊接。
- 焊接熱輸入低·可以提高熱處理鋁合金的接頭強度。
- 焊接時不產生氣孔、裂紋等缺陷。
- 過程沒有飛濺、煙塵、及弧光的紅外線或紫外線等有害輻射·是一種綠色環保的焊接方法。
- 可焊接鋁、銅。



JIH-CNC6500F-X AXIS 型 CNCF 摩擦焊接機



## JIH-30L A/B型 - 直線式鋸料機(鋸床)



掃描條碼  
觀看更多資訊

- [1]只需手動按鈕·即自動壓料·自動鋸料·自動噴油;可單支或多支材料同時鋸切;操作既安全又簡單
- [2]採油壓進刀方式·提升鋸切穩定性
- [3]採用超耐磨線性滑軌且鋸片直線式鋸切·提高鋸切精確度
- [4]壓料系統由獨立的空壓缸搭配線性滑軌控制壓料上下·可完整緊密的壓住材料
- [5]可依據材料類型單獨調整壓料壓力·防止重壓而造成材料損傷
- [6]可依據材料類型分別調整鋸切速度·從而達到較穩定的鋸切效果(可快速穩定的鋸切材料)
- [7]可依據實際鋸切寬度去調整鋸片行程·且配有快速退刀按鈕
- [8]自動噴油系統屬精密型強制噴油系統·從而提升潤滑及冷卻效果·降低故障率
- [9]可調整壓料高度·適合實心棒材及小型鋸板及較寬大材料的鋸切加工(鋁材)
- [10]鋸切能力(寬x高)

JIH - 30L A 型 W500 x H120mm / W550 x H80mm / W700 x H20mm

JIH - 30L B 型 W550 x H265mm / W850 x H130mm / W900 x H100mm

