

JIH-LJK600 / LJK600 NC接口雙鋸切角機(鋸床)



掃描碼
觀看更多資訊



特點

兩鋸片可在 $\pm 45^\circ$ 範圍內任意擺動
配置磁性尺控制系統，實現切割角度和工作臺高度的數位顯示
工作臺及定位裝置調整方便，可切割出型材端面的特殊角度
適用於鋁幕牆及採光天窗型材端面角度的加工

接口雙鋸切角機

本機是為適應鋁幕牆及採光天窗加工業的發展而開發的新機型。該機操作簡單、性能可靠、技術先進、易於維護保養。該機主要用於鋁幕牆及採光天窗型材的加工。刀具使用硬質合金齒鋸片，切削速度高、生產率高、加工精度高。兩鋸頭同時工作時，能一次切出所需型材端部特殊角度。



JIH-CNC Z 簡易銑床

- 基礎的CNC加工配置。
- 搭配簡單易懂操作方式。
- 協助您完成輕薄料件。
- 銑削孔、槽、五金孔、結合孔。
- 手動換刀。
- 使用新代PC-base。
- 可選配旋轉工作台面。
- 適用行業：鋁門窗、家具業、系統櫃、太陽能。



日意機械股份有限公司
台中市豐原區三和路354巷175號
T+886-4-25328325
F+886-4-25321325
Email:vd146829@ms2.hinet.net
http://www.jih-i.com



鋁門窗 / 帷幕牆 / 格柵 加工設備

鋁門窗邊框90、45度裁切，可使用日意90度及45度自動/半自動裁切設備加工。
鑰匙孔、排水孔、把手孔、五金件孔可使用油壓沖床及靠模銑床快速簡易完成加工。

日意開發格柵景觀設計專用剖溝機，
可依據設計外觀一次性完成剖溝及裁切的高效率生產，
相關帷幕牆加工機械設備請上網查詢或來電洽詢。



日意機械

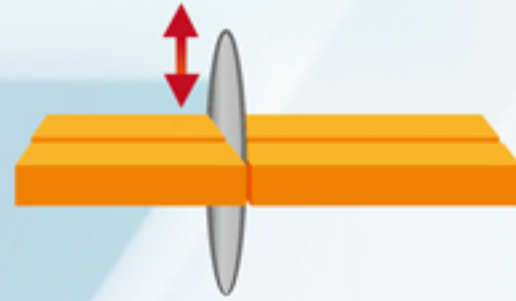
JIH-18 C型高速鋸料機(鋸床)



掃描條碼
觀看更多資訊



- [1]只需腳踏開關，機器將自動壓料，自動噴油，自動鋸料；既安全又輕鬆
- [2]隱藏式鋸片由下往上鋸切，可單支或多支材料同時鋸切
- [3]鋸切同時自動噴出霧化切削油，以達到冷卻及潤滑效果
- [4]風推油式進刀，鋸切速度穩定
- [5]機械機身經200度高溫烤漆(粉體塗裝)持久耐撞不易掉漆
- [6]可做90度及45度角切斷(選購)
- [7]可調整壓料壓力



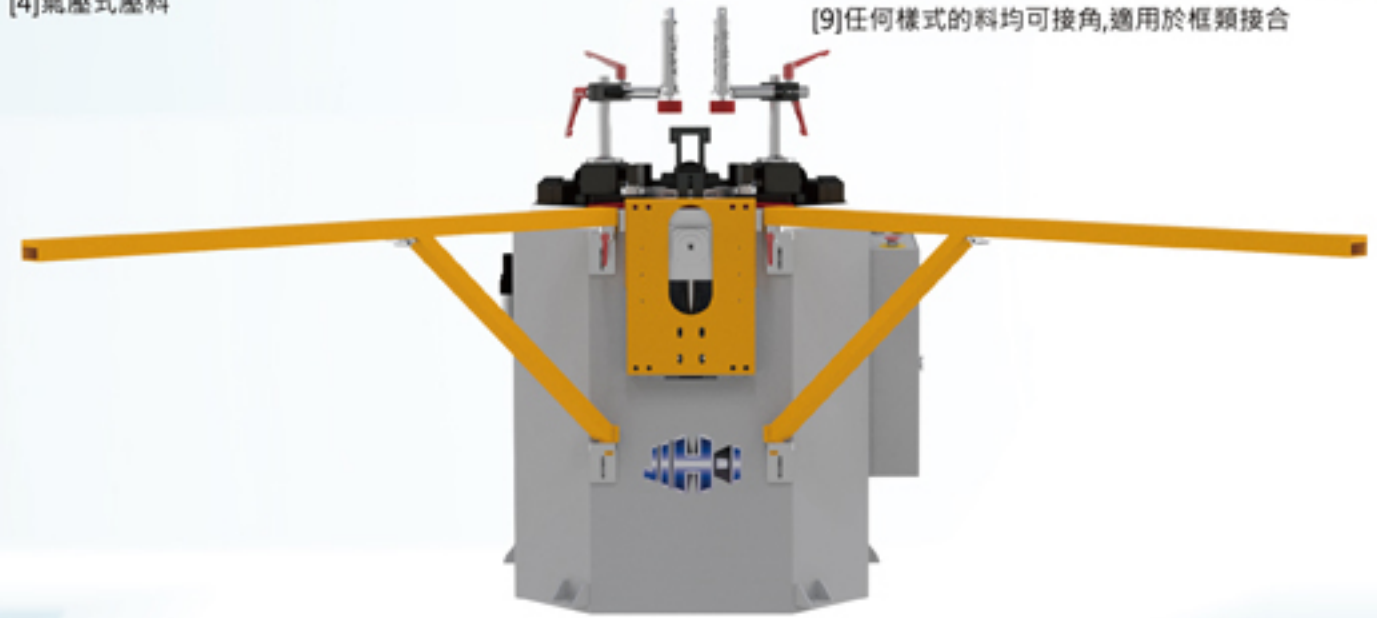
JIH - 85H 接角機



掃描條碼
觀看更多資訊

- [1]本機適用於鋁門窗的尾端沖壓接角作業
- [2]壓板壓料高度為可調式
- [3]採自動操作設計，只須腳踏開關，加工動作自動完成
- [4]氣壓式壓料

- [5]接角刀可依求客戶提供
- [6]工件可達高210mm寬100mm
- [7]本機為氣壓式啟動
- [8]調整方便操作容易，接角速度快且可節省2/3時間
- [9]任何樣式的料均可接角，適用於框類接合



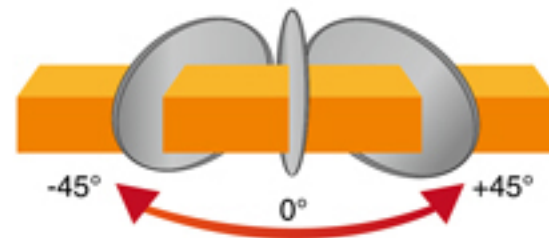
JIH - 20 系列 圓盤角度鋸料機



掃描條碼
觀看更多資訊



- [1]只需腳踏開關，機械自動壓料，自動鋸料既安全又輕鬆
- [2]隱藏式鋸片由下往上鋸切，可單支或多支材料同時鋸切
- [3]風推式進刀，鋸切速度穩定
- [4]機械機身經200度高溫烤漆(粉體塗裝)持久耐撞不易掉漆
- [5]可做± 0~45度任意角度鋸切



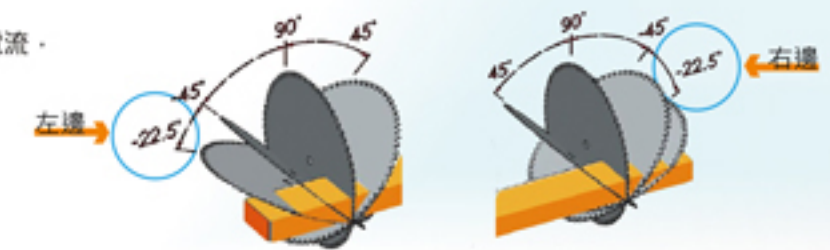
JIH-T3S 45° ~135° 單頭斜角鋸料機



掃描條碼
觀看更多資訊

特點

- 單頭鋸片自動左右傾斜22.5°~135°
- 鋸片馬達經變頻器驅動，可調整轉速並可監控電流。
- 可提升鋸切效能，並且保護馬達。
- 選配JIH-AUTO3000或JIH-AUTO3000W
- 可做自動送料、自動鋸切功能。
- 可選購配件條碼機



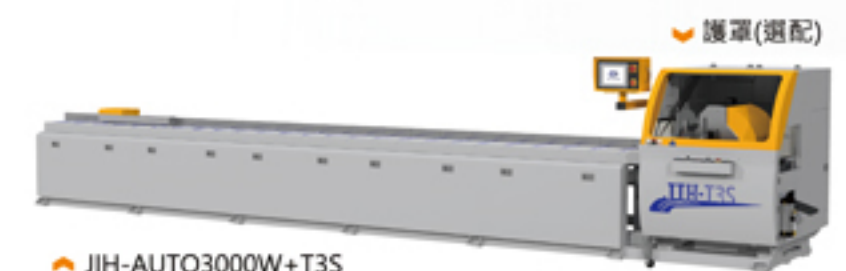
▲兩種角度鋸切方向(選配)



▲ JIH-T3S 單頭斜角鋸料機



▲ JIH-AUTO3000+T3S



▲ JIH-AUTO3000W+T3S

▼ 護罩(選配)

JIH-CNC 4S 四軸CNC鋸料機(鋸床)



掃描條碼
觀看更多資訊

特點

4軸CNC鋸切機，操作簡單只需叫出圖形號碼，及輸入尺寸後將材料放入即自動鋸切，免去調整角度，快速又方便。

鋸材鋸切加工控制器

工作步數	圖形編號	加工狀態
1	1234	
2	1234	
3	1234	
4	1234	
5	1234	
6	1234	
7	1234	
8	1234	
9	1234	
10	1234	

名稱	值(mm)
圖形編號	53
下切距離 (V1)	50
下切距離 (V2)	20
材料寬度 (V3)	50
偏移角度 (V4)	30



JIH-AP(自動上料系統/輕型材料)



掃描條碼
觀看更多資訊

適合輕型材料。
多個工作站(可選購工作站數量)。
可規則及不規則型材一次並列數隻同時鋸切。
此上料系統可搭配本公司任一加工機台，做為自動上料功能。



JIH-T5 型- 五軸自動雙鋸斜角轉盤鋸料機(鋸床)



掃描條碼
觀看更多資訊

該機採用雙頭工作台面自動旋轉 $\pm 0^{\circ}$ - 67.5° 定角度，雙頭鋸片自動傾斜 0° - 45° ，加工長度自動定位多功能機械，5軸採用伺服馬達控制精度，X軸移動選用線軌加強定位精度，加工精度高並有著其他結構同類機型無法比擬的優勢。



* 選配 Auto 3000 可做自動送料自動鋸切功能。



JIH-P4T四連座油壓沖孔機



掃描條碼
觀看更多資訊

- [1]本機型具有沖孔及壓台2大功能
- [2]本機為油壓動力，沖力強，低噪音
- [3]本機可手動及自動加工(只須腳踩腳踏開關，機械自動沖孔)
- [4]適用雙層模具加工
- [5]機械上座一體成型，沖孔韌性強且耐衝擊，使用壽命常優點
- [6]本機台每個沖孔頭特性如JIH-250B
- [7]適用於多對模具之沖孔，可選擇單頭沖段或多頭沖斷且每個沖頭可自由移動位置
- [8]本機台台身可改裝成鑽孔機或鋸台



JIH-CNC300A 三軸高速輕型CNC加工中心機

- X軸行程選擇：3,500/ 4,500/ 5,500/ 6,500 mm
- 三軸均採用高級精密線軌
- 工作台型式：夾具
- 可選擇新代 PC-base、三菱、發那科、西門子控制器
- 主軸轉速：18,000
- 可選配：旋轉 C 軸
- 自動換刀：6 支刀
- 動柱式結構：高效率、高精度加工
- Y&Z 軸滾珠螺桿配合伺服馬達直結傳動，無皮帶背隙問題，高傳動效率、高定位精度



掃描條碼
觀看更多資訊

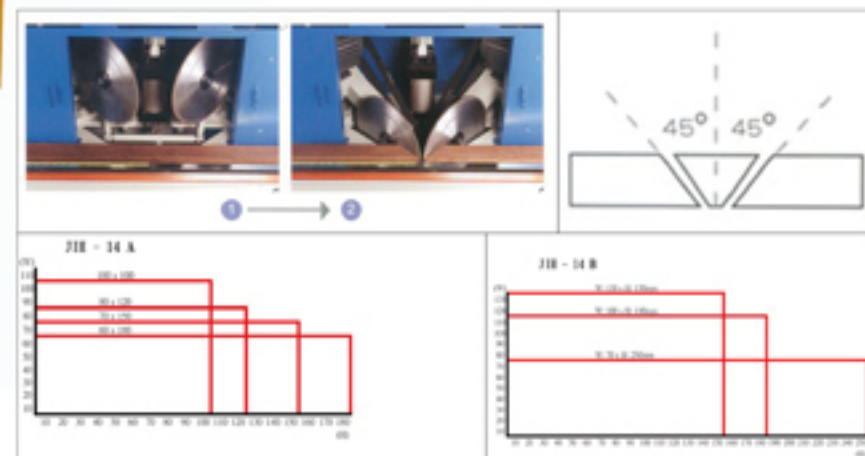


JIH-14 A/B 型 45° 雙鋸切角機(鋸床)

- [1] 只須腳踏開關，機械將自動壓料，自動鋸料，既安全又輕鬆
- [2] 風推油式進鋸，鋸切速度穩定
- [3] 鋸切同時自動噴出霧化切削油，以達到冷卻及潤滑效果，確保鋸片不積屑，鋸片銳利
- [4] 鋸片採用個別馬達驅動，切斷力強
- [5] 採用上壓料及側壓料2組壓料方式，將材料穩固定起來，且可調整壓料壓力從而空心料不易變形
- [6] 特附有進出料架各2.4米安置在機台左右兩端，出料架設有定位擋版，便於定寸鋸切(輸送台為鐵板平台)
- [7] 雙鋸同時鋸切裝置，可一次將門窗框兩端45度鋸切完成，方便且效率高



掃描條碼
觀看更多資訊



JIH-CNC18MDS 自動銑切鑽複合機



掃描條碼
觀看更多資訊

JIH-CNC18MDS 自動銑、鑽孔、攻牙、鋸切四個功能結合一體的多功能加工機。延續以往本公司強項高精密高產能鋸切機基礎上，配合設計加裝高速高精度主軸頭做銑、鑽孔、攻牙功能，擁有CNC功能配合開發簡易方便的觸控螢幕介面，採多軸伺服馬達帶動滾珠螺桿控制，做到快速且精確任意定位加工。可任意設定鋸切長度及鑽銑位置，適合單支材料設定一次完成銑、鑽孔、攻牙、鋸切工作。也可依不同加工需求，可多項選擇不同加工工序，如可分別選擇只鑽不切、只切不鑽、只鑽銑不切、只銑切不鑽、只鑽攻不切等四個功能單獨及分別任意組合加工。也可選購自動換刀具功能，節省操作時間。本機既人性化簡易操作又擁有多功能精密化設計，適合且滿足現在自動化生產需求，大大縮少了加工時間及簡化加工生產流程便利性。

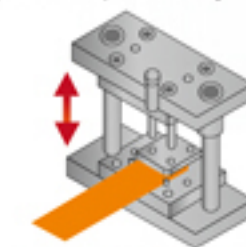


JIH-250油壓沖孔機



掃描條碼
觀看更多資訊

- [1] 本機型具有沖孔及壓台2大功能
- [2] 本機為油壓動力，沖力強，低噪音
- [3] 本機可手動及自動加工(只須腳踏開關，機械自動沖孔)
- [4] 適用雙層模具加工(JIH-250B、JIH-250C)
- [5] 機械上座一體成型，沖孔韌性強且耐衝擊，使用壽命常優點(JIH-250B, JIH-250C)



沖孔機(半自動/全自動)

