

Hypermac series

423H, 523H, 623H, 723H, 823H, 923H, 1023H

信賴的品牌！
性能領先同級機種！
世界級的加工速度！

勝源(力得美)Hypermac系列
大幅降低加工時間與創造利潤

勝源(力得美)LEADERMAC廣泛系列的四面鉋木機，完全採用最先進的技術設計製造，可大幅提昇產能。並且具高速加工、高精度等卓越特性。每一部機器都是由勝源(力得美)LEADERMAC公司經驗豐富的技術人員，以最嚴謹的態度組裝而成。此外，本公司擁有獨特的事業歷煉，加上完善的技術服務，提供客戶最佳的指導與訓練。無論任何四面鉋木成型加工，勝源(力得美)LEADERMAC都可依客戶需求，提供最合適的機種。

送料系統

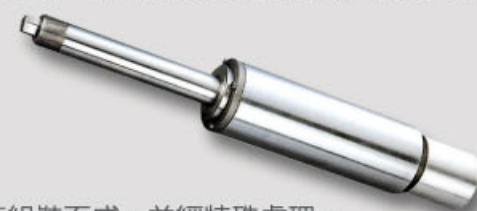
下入料輸送料機構附有極限開關，當工作物厚度超過時，可自動停止送料。

第一入料下帶動輪

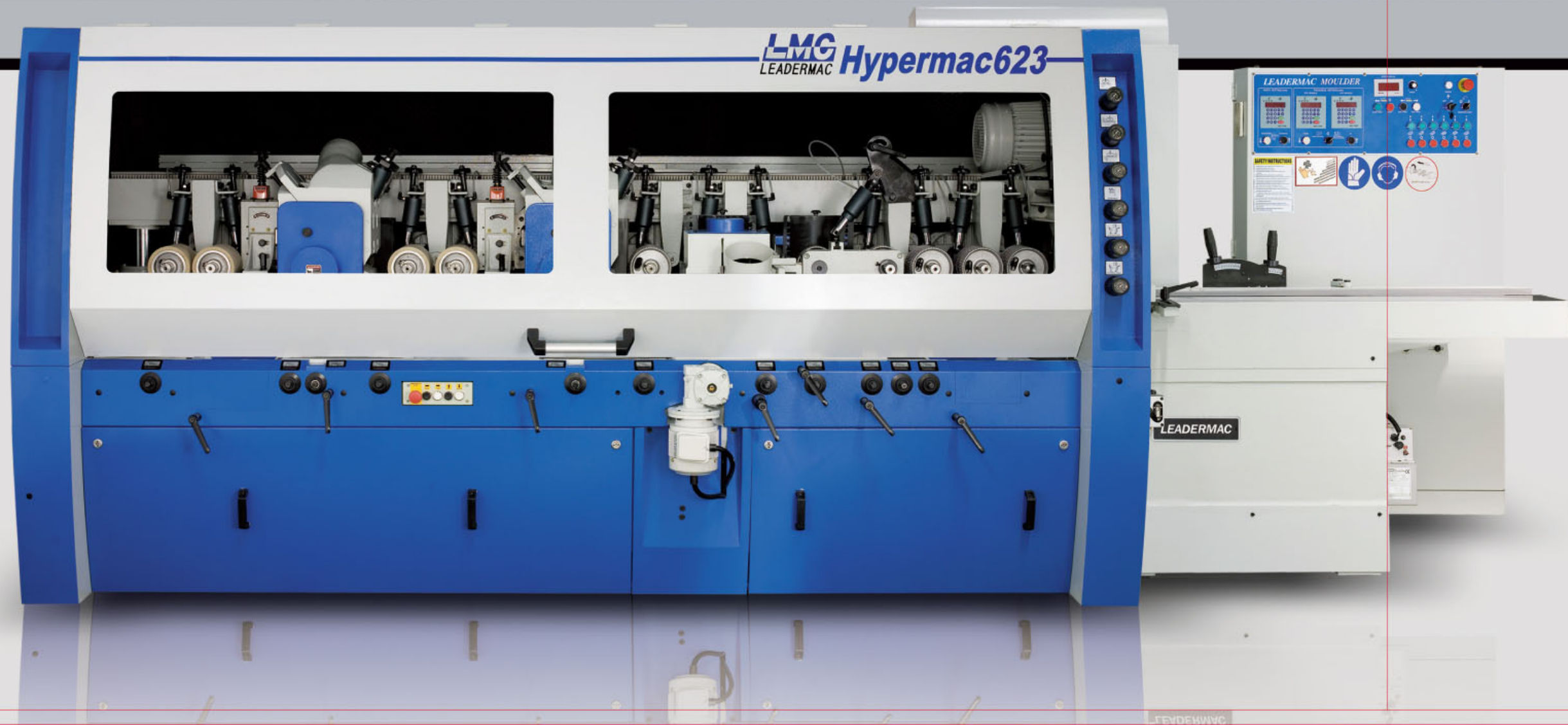
個別驅動之電動入料下輪，提供強力驅動及順暢之工件入料。

精密主軸

所有主軸經精密加工組裝而成，並經特殊處理，展現最佳加工穩定性和永久精度。主軸具防水、防塵特性，標準主軸轉速為6,000RPM。(8,000RPM選購)



先進設計理念！
徹底符合嚴格
性能要求！



勝源(力得美)創新技術突破！大幅提昇加工速度！

全系列機種～適合各種加工需求！

優異特性：

- 》高速送料速度，每分鐘可達36米(標準配備)。
- 》可程式控制器，提供方便的鉋削深度設定。
- 》各主軸調整，可分別由機械前方調整，使送料台可更靠近刀頭，提昇鉋削加工之穩定性。
- 》全密閉式護罩，可避免木屑飛濺，確保安全，並可隔離噪音。
- 》每支主軸採個別馬達驅動，切削力道強勁，主軸控制方便。
- 》氣壓式側壓輪以及上刀氣壓式前活塞，壓力設定極方便，送料性能優異。
- 》工作台面鍍硬鉻處理，耐長期磨耗。
- 》所有手動調整之轉動零組件，均採用免潤滑之乾式軸承。
- 》定時自動注油器，增加平板維護與潤滑，增進送料之順暢度。
- 》鑄鐵機身為一體成型，並經特殊熱處理，展現優異之穩定性與剛性。

集中式潤滑系統

本機所有重要零組件的油脂注油口，完全集中在一處，潤滑最方便。

主軸調整方便

所有主軸均由機械前方進行調整，調整位置成直線排列，使調整操作更方便、迅速。

左立軸側壓輪

針對短料和窄料，提供穩定順暢的送料效果。



可程式控制器

加工寬度及厚度設定可經由可程式控制器簡易設定，且具有自動定位之功能。送料速度採用變頻器控制，並以旋鈕方式調整，並且顯示在LED顯示器上。機械前方電子式數字錶，做為資料同步傳輸。



入料台面

入料台面經正常化熱處理並鍍硬鉻，確保材質之最佳穩定性。前平板與前導板的調整，採用快速調整桿。



快速可掀式輔助送料輪

此機構有效提昇短料送料之順暢性，輔助送料輪具有傳動功能，使送料更輕快。送料輪可掀起，方便刀具之更換或校準。



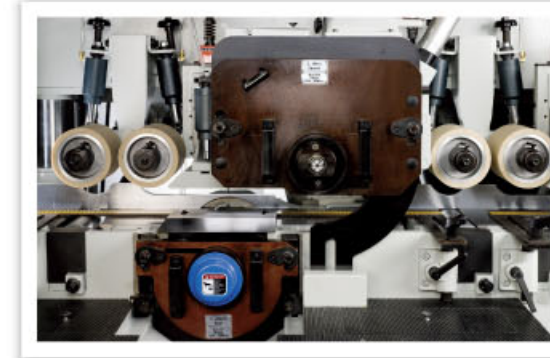
耐重切削齒輪箱

送料輪經萬向接頭及齒輪箱傳動，確保無動力損失，送料極順暢。重切削型齒輪箱傳動無背隙，傳動力道強勁，送料精密度高。



直刀磨刀裝置(選配)

直刀磨刀系統，提供了更精準的加工作業，與高信賴度。除了提升刀具壽命，並且提升加工表面的精緻性。(選配)



油壓軸承座支撐系統(選配)

水平軸可加裝此系統，油壓軸承座採用密封式軸承設計，可確保所有工件加工之高品質。即使在高速連續加工性能極優異，當密封式軸承鎖固時，主軸也可作軸向調整。

人性化先進的控制器(選購)

- ★ 自動化加工
- ★ 功能強勁
- ★ 提升加工品質
- ★ 大幅提升生產效率及降低調校時間



刀具資料庫



人性化操作界面



產品資料庫



警報偵測系統

人機界面控制器

加工寬度及厚度設定可經由可程式控制器簡易設定。產品資料、刀具資料、寬度及厚度可在人機螢幕上做預先設定，並且顯示在LED螢幕上。送料速度採用VFD變頻器控制及顯示在LED螢幕上。



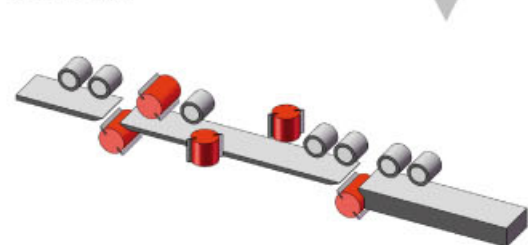


各式主軸排列結構 (其他主軸排列可指定)



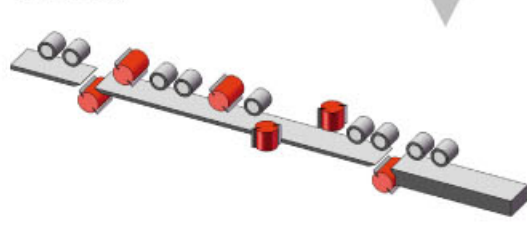
LMC-523H

5 支主軸



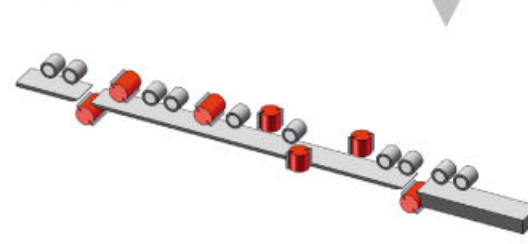
LMC-623H

6 支主軸



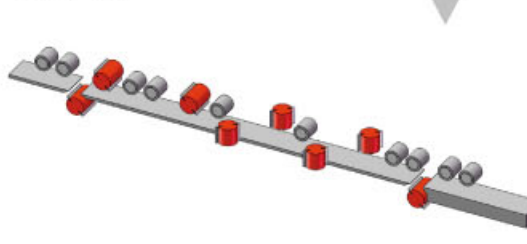
LMC-723H

7 支主軸



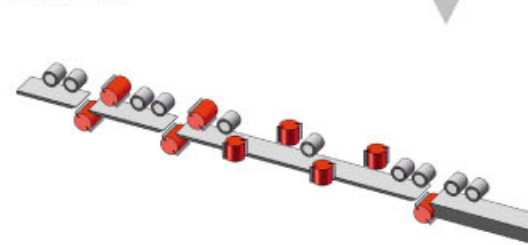
LMC-823H

8 支主軸



LMC-923H

9 支主軸



Hypermac 系列

標準規格	LMC-523H	LMC-623H	LMC-723H	LMC-823H	LMC-923H	LMC-1023H
加工寬度(刀具直徑 125mm)	15-230mm	15-230mm	15-230mm	15-230mm	15-230mm	15-230mm
加工高度(刀具直徑 125mm)	10-150mm	10-150mm	10-150mm	10-150mm	10-150mm	10-150mm
主軸數, 最小~最大	5	6	7	8	9	10
每一主軸標準馬力	10HP~15HP	10HP~15HP	10HP~15HP	10HP~15HP	10HP~15HP	10HP~15HP
主軸轉速	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM
主軸直徑	40mm	40mm	40mm	40mm	40mm	40mm
刀具直徑(第一下橫軸), 最小~最大	125-180mm	125-180mm	125-180mm	125-180mm	125-180mm	125-180mm
刀具直徑(右立軸), 最小~最大	125-232mm	125-232mm	125-232mm	125-232mm	125-232mm	125-232mm
刀具直徑(左立軸), 最小~最大	125-232mm	125-232mm	125-232mm	125-232mm	125-232mm	125-232mm
刀具直徑(上橫軸), 最小~最大	125-225mm	125-225mm	125-225mm	125-225mm	125-225mm	125-225mm
刀具直徑(下橫軸), 最小~最大	125-225mm	125-225mm	125-225mm	125-225mm	125-225mm	125-225mm
送料馬達(變頻)	7.5HP	7.5HP	10HP	10HP	10HP	10HP
送料速度(無段變速), 變頻馬達驅動	6-36 m/min	6-36 m/min	6-36 m/min	6-36 m/min	6-36 m/min	6-36 m/min
送料輪直徑	140mm	140mm	140mm	140mm	140mm	140mm
送料輪寬度	2 x 50mm	2 x 50mm	2 x 50mm	2 x 50mm	2 x 50mm	2 x 50mm
送料輪最大氣壓	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
入料台面和修邊導板調整距離	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
立軸調整(軸向)	80mm	80mm	80mm	80mm	80mm	80mm
橫軸調整(徑向)	40mm	40mm	40mm	40mm	40mm	40mm
入料台長度	2m	2m	2m	2m	2m	2m
立軸集塵罩直徑	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm
橫軸集塵罩直徑	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm	Ø150mm
前後壓板數字錶指示	○	○	○	○	○	○
全密閉式護罩	○	○	○	○	○	○
送料上下調整電動式	○	○	○	○	○	○
無鏈條式萬向軸傳動送料	○	○	○	○	○	○
左立軸氣壓式側壓輪	○	○	○	○	○	○
上刀氣壓式前活塞	○	○	○	○	○	○
自動注油器	○	○	○	○	○	○
可程式控制, 提供方便的設定	○	○	○	○	○	○

○ 標準

選購配備

- | | | | |
|---------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| ● 萬能軸 | ● 油壓軸承座 | ● 人機界面螢幕(7.5", 10", 15") | ● 鉤鋸兩用 |
| ● 溝槽平板 | ● 工作物加寬230~240mm, 230~300mm | ● 直刀磨刀、型刀磨刀系統 | ● 主軸馬力加大10HP~30HP |
| ● 立式送料機 | ● 前平板加長2M→2.5M, 2M→3M | ● 多片鋸 | ● 主軸轉速 6000→8000RPM |
| ● 臥式送料機 | ● 送料速度加大48M/min, 60M/min | ● 立軸橫切鋸(VM) | ● 送料馬力加大 |