

Compact series

423C, 523C, 623C, 723C, 823C

全系列機種從

LMC-423C (4軸)至LMC-823C (8軸)適合各種加工需求

四面鉋木成型的最佳利器~

- » 機身採用鑄鐵一體鑄造成型，並經特殊處理，展現獨特的加工穩定性與結構剛性，且吸振效果優異。
- » 工作台面與導板都經鍍硬鉻處理，耐長期磨耗。
- » 氣壓式送料輪，壓力設定極方便，送料性能優異。上入料輪、中間送料輪與出料輪可分別做壓力設定。搭配三點組合作潤滑與保養。
- » 每一支主軸採獨立馬達驅動，加工力道強勁，操作控制方便。
- » 所有手動調整之轉動零組件，均採用免潤滑之乾式軸承。
- » 各主軸調整，可分別由機械前方調整。
- » 全密閉式護罩，可避免木屑飛濺，確保安全，並可隔離噪音。
- » 主軸採用高速主軸600RPM。
- » 高速送料馬達，速度可達每分鐘24米。
- » 導板高度為25mm。
- » 手動注油器，增加平板維護與潤滑，增進送料之順暢。
- » 主軸馬力7.5HP ~ 10HP，切削力道強勁。

■ 短料加工機構

- 特殊刀頭設計，刀頭間距離縮短，確保加工成品表面精緻。
- 6,000 RPM高速主軸。



紮實的機體結構！物超所值！穩定…精密…
四面鉋木成型的最佳利器！





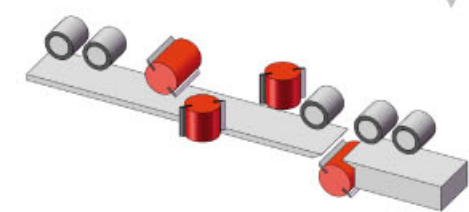
各式主軸排列結構

(其他主軸排列可指定)



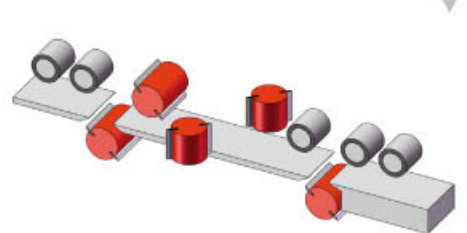
LMC-423C

4 支主軸



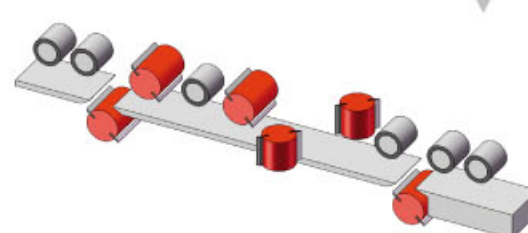
LMC-523C

5 支主軸



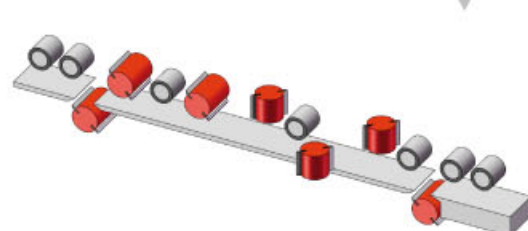
LMC-623C

6 支主軸



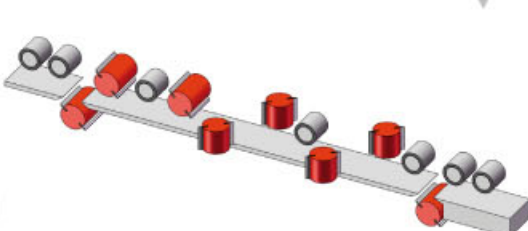
LMC-723C

7 支主軸



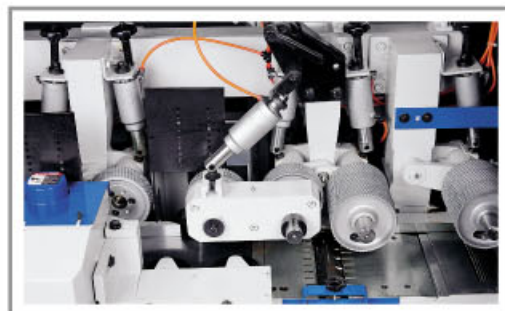
LMC-823C

8 支主軸



■ 精密壓力指示 (選配)

上橫軸之前、後板之壓力，採用數字錶指示，可提升鉋削加工之便利性。

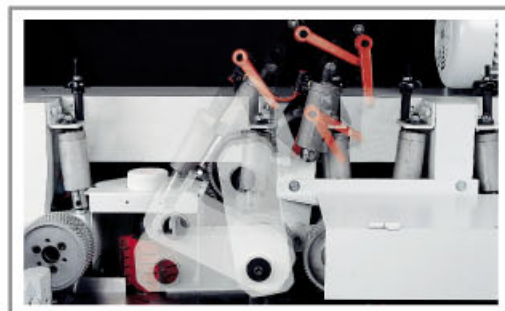


■ 短料送料機構

此機構可輸送最短8"之短料。送料機構採用齒輪傳動，送料強力順暢。

■ 第一入料下帶動輪

個別驅動之電動入料下輪，提供強力驅動及順暢之工件入料。



■ 快速可掀式輔助送料輪

此機構有效提昇短料送料之順暢性。輔助送料輪為電動式，使送料更輕快。送料輪可掀起，方便刀具之更換或校準。

標準規格	LMC-423C	LMC-523C	LMC-623C	LMC-723C	LMC-823C
加工寬度(刀具直徑 140mm)	15-230mm	15-230mm	15-230mm	15-230mm	15-230mm
加工高度(刀具直徑 163mm)	10-150mm	10-150mm	10-150mm	10-150mm	10-150mm
主軸數	4	5	6	7	8
每支主軸馬達最小~最大	7.5HP~10HP	7.5HP~10HP	7.5HP~10HP	7.5HP~10HP	7.5HP~10HP
送料標準馬力(無段變數)	5HP	5HP	5HP	5HP	5HP
主軸轉速	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM
主軸直徑	40mm (50mm option)	40mm (50mm option)	40mm (50mm option)	40mm (50mm option)	40mm (50mm option)
刀具直徑(第一下橫軸)最小~最大	125-160mm	125-160mm	125-160mm	125-160mm	125-160mm
刀具直徑(右立軸)最小~最大	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm
刀具直徑(左立軸)最小~最大	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm
刀具直徑(上橫軸)最小~最大	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm
刀具直徑(下橫軸)最小~最大	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm	112-200mm
送料速度(無段變速)	6-24 m/min	6-24 m/min	6-24 m/min	6-24 m/min	6-24 m/min
送料輪直徑	140mm	140mm	140mm	140mm	140mm
送料輪寬度	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm
送料輪最大氣壓	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
入料台面調整距離及修邊導板調整距離	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
立軸調整(軸向)	40mm	40mm	40mm	40mm	40mm
橫軸調整(徑向)	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm
入料台面長度	2M	2M	2M	2M	2M
立軸集塵罩直徑	Ø125mm	Ø125mm	Ø125mm	Ø125mm	Ø125mm
橫軸集塵罩直徑	Ø125mm	Ø125mm	Ø125mm	Ø125mm	Ø125mm
全密閉式護罩	○	○	○	○	○
送料上下調整電動式	○	○	○	○	○
第一左立軸側壓輪	○	○	○	○	○
無鏈條式萬向軸送料傳動	○	○	○	○	○
手動注油器	○	○	○	○	○

○ 標準

選購配備

- | | | | |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● 萬能軸 ● 可程式控制，提供快速設定寬度與厚度 ● 增加馬力 | <ul style="list-style-type: none"> ● 自動注油器 ● 溝槽式工作台面，供短料、濫料和彎曲料使用 ● 立式自動送料機 ● 入料工作台 2, 2.5 或 3 米 | <ul style="list-style-type: none"> ● 入料台自動定時潤滑，定時自動注油器 ● 主軸轉速6000RPM→7200RPM ● 多片鋸 | <ul style="list-style-type: none"> ● 立軸橫切鋸 ● 加裝數字表 ● 左立軸氣壓式側壓輪 ● 上立氣壓式前/後活塞 |
|--|--|---|---|