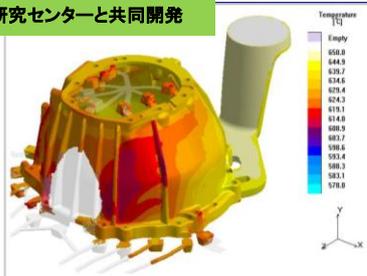


金型の生産までの流れ

1. 初期検討
2. 金型構造の設計
3. 社内会議
4. CAD,CAMによる湯流れのシミュレーション

金属研究センターと共同開発

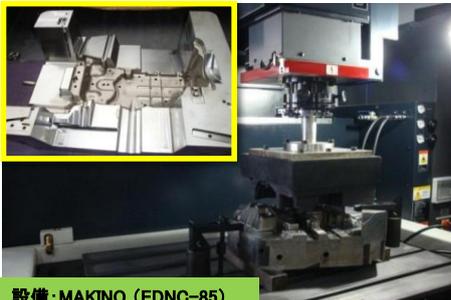


5. 加工(マシニング)



設備: MAKINO (SNC-64)

6. 熱処理
7. EDM放電加工



設備: MAKINO (EDNC-85)

8. 仕上加工
9. 三次元測定

10. 摺合せ

設備: WETORI (IDS-100S-1310)



11. 組立

12. 試作



設備: TOSHIBA (DC800J)

13. 金型検査

設備: GOM
機種: ATOS
Compact Scan 5M



14. 製品検査

15. 量産



KRICO

www.krico.com.tw