

JIH-I MACHINERY
日意機械



JIH-CNC H



JIH-CNC M



JIH-CNC S4



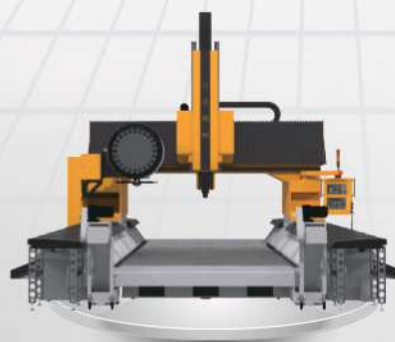
JIH-CNC E



JIH-CNC S5



JIH-CNC 48B



JIH-CNC 650G



JIH-CNC 300A

歡迎索取 CNC 加工中心機目錄參閱



JIH-I MACHINERY
日意機械

台中市豐原區三和路 354 巷 175 號

+886-4-25328325 +886-4-25321325

國內 vd146829@ms2.hinet.net

國外 export@jih-i.com

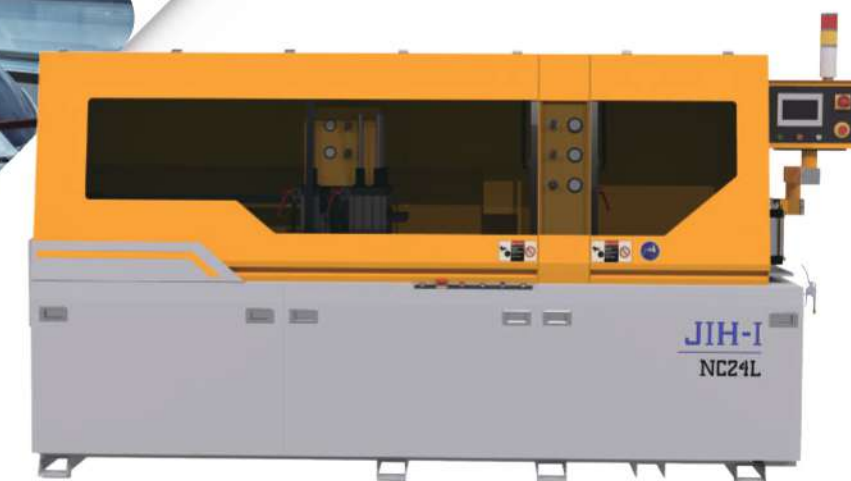
www.jih-i.com

ACW 2022.02.2000C



五軸加工機
鋁合金加工設備
動柱式綜合加工中心機
高精度、高產能鋸料機
代理日本鋸片、研磨、補齒
單刃銑刀買賣

www.jih-i.com



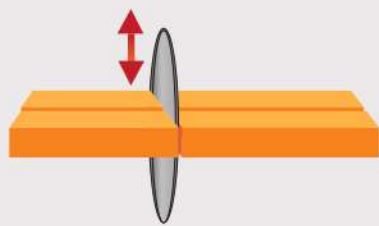
公司簡介 日意機械

創立於 1971 年，早期以機械設備整廠規劃為主。產品銷往世界各國、深受各界好評。自 1995 年之後為了配合市場需求，專注投入高速鋸料機、NC 全自動高產能鋸料機、CNC 加工機、任意角度單頭或雙頭鋸切機、油壓沖孔機、接角機等加工機械。從半自動機械到 CNC 全自動機械，日意機械公司一直對機械的研發設計秉持著日新月異的研究精神，提供客戶多樣化產品，且不斷擴大產品加工範圍。

日意機械逐漸增加的生產能力，應用於多項國家專利，以保持我們在市場上的競爭優勢。日意機械市場不斷擴大、產能不斷擴充，不斷研發與工業 4.0 接軌的新產品。



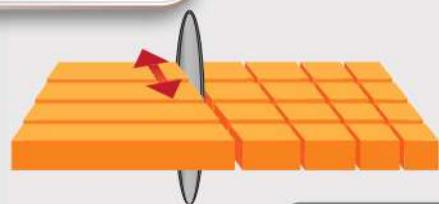
90° 垂直鋸切半自動



JIH-18A.18C.18D.18P
JIH-24D.24CE.30D

Page: 05.06

90° 水平鋸切全自動



JIH-NC18LS
JIH-NC24L.NC30L.NC36L
JIH-NC24LS.NC24LBS
JIH-AUTO24L

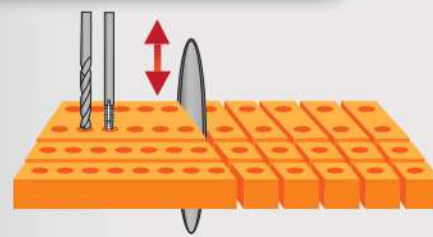
Page: 10

Page: 11

Page: 12

Page: 30

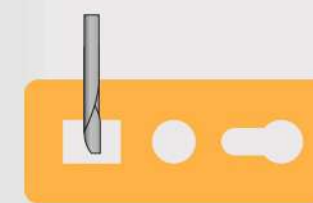
自動鑽攻切複合加工機



JIH-AUTO18DS.AUTO18DTS
JIH-AUTO18DSW

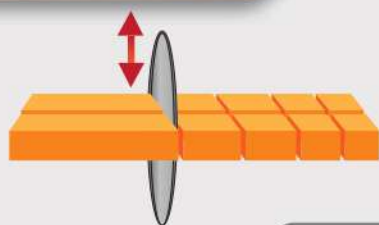
Page: 27

靠模銑床



JIH-170A.170B.170H Page: 31

90° 垂直鋸切全自動



JIH-455A.610A.910A
JIH-18DB.24DB
JIH-AUTO18D

Page: 07

Page: 08

Page: 30

裁板機

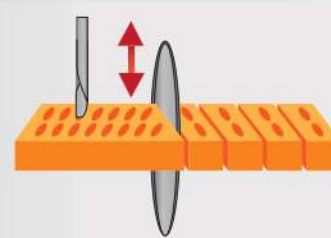


JIH-8CS.10CS.12CS
JIH-T1

Page: 13

Page: 14

自動銑鑽攻切複合加工機

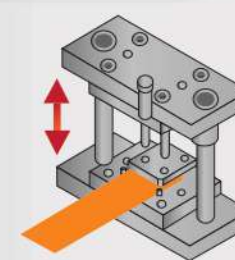


JIH-AUTO20RDS
JIH-CNC18MDS

Page: 28

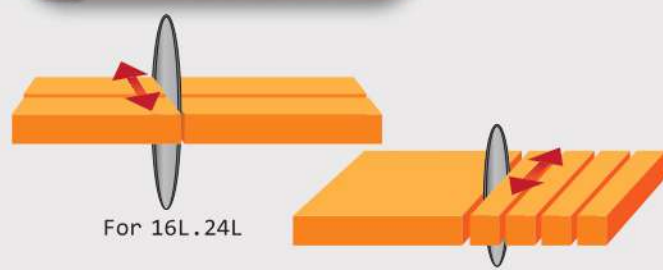
Page: 29

沖孔機



JIH-250A.B.C.E Page: 32

90° 水平鋸切半自動



For 16L.24L
JIH-16L.24L.30LA.30LB

For 30LA.30LB

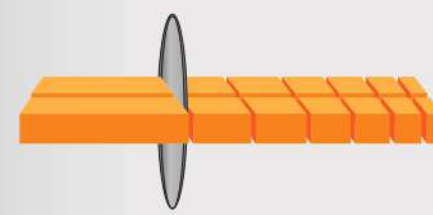
Page: 09

角度鋸切半自動



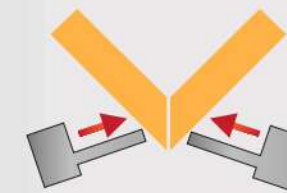
45° JIH-14A.14B.14C.350L Page: 18
45°~135° JIH-16.20.2024 Page: 19
JIH-2030.2036 Page: 20
45°~180° JIH-LJK600 Page: 25

自動定寸



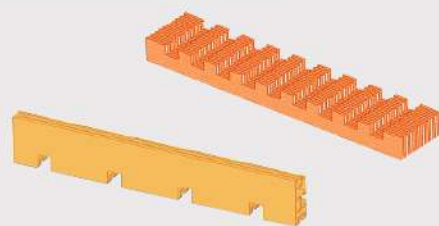
JIH-AUTO3000 Page: 30

接角機



JIH-85H Page: 32

剖溝機



JIH-NC18SM Page: 10

角度鋸切全自動



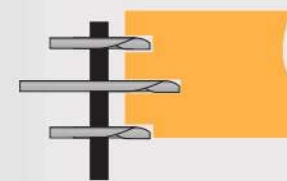
22.5°~135° JIH-T3 Page: 21
22.5°~157.5° JIH-T5 Page: 23
JIH-T3S.AUTOT3S Page: 21.22
45°~135° JIH-T5S Page: 24
JIH-CNC4S Page: 26
JIH-AUTO20R Page: 30
45°~180° JIH-LJK600NC Page: 25

鑽孔機



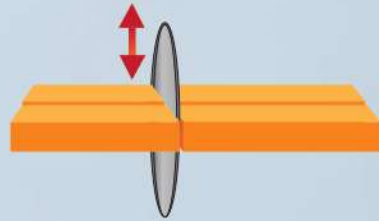
JIH-2D Page: 31

端銑機



JIH-125P Page: 33

JIH-18/24 垂直半自動 高速鋸料機 (鋸床)



專利字號 396877



JIH-18A

- 只需腳踩腳踏開關，機器將自動壓料，自動噴油，自動鋸料，既安全又輕鬆。
- 隱藏式鋸片由下往上鋸切，可單支或多支材料同時鋸切。
- 鋸切同時自動噴出霧化切削油，以達到冷卻及潤滑效果。
- 風推油式進刀，鋸切速度穩定。
- 可做 90 度及 治具(選購) 45 度角切斷。

JIH-18C

- 只需腳踩腳踏開關，機器將自動壓料，自動噴油，自動鋸料，既安全又輕鬆。
- 隱藏式鋸片由下往上鋸切，可單支或多支材料同時鋸切。
- 鋸切同時自動噴出霧化切削油，以達到冷卻及潤滑效果。
- 風推油式進刀，鋸切速度穩定。
- 可做 90 度及 治具(選購) 45 度角切斷。
- 可調整壓料壓力。



JIH-18D

- 獨立氣缸壓料，適用於實心料裁切，或工業鋁擠型。



JIH-18P

- 由空壓缸控制將工作平台拉開後，鋸片回至原點。此特性是為了避免材料在加工過程中，受鋸片回刀而影響表面光滑度及精確度所專門設計，從而使材料加工表面較光滑。



- 可選購配件: • CE 護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 側壓 • 油壓進刀 • 鋸片 • 45° 靠板
- 可搭配 AUTO3000 做自動定位或自動送料及自動鋸切功能

| 規格 | JIH-18A | JIH-18C | JIH-18D | JIH-18P | JIH-24D | JIH-30D 型(油壓進刀) |
|--------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
| 鋸切角度 | 90° | 90° | 90° | 90° | 90° | 90° |
| 鋸切能力 (高×寬) | 115x115, 100x220 60x270, 20x300 mm | 115x115, 100x220 60x270, 20x300 mm | 120x120, 100x230 60x270, 20x300 mm | 120x120, 100x180 20x260, 60x240 mm | 175x175, 150x340 80x400, 40x420 mm | 160x160, 100x500, 50x550, 230x230 (靠板外墊90mm時) |
| 主軸轉速 | 3,200 R.P.M | 3,200 R.P.M | 3,200 R.P.M | 3,200 R.P.M | 1,800 R.P.M | 1,200 R.P.M |
| 主軸馬達 | 5 HP (選購 7.5 或 10) | 5 HP (選購 7.5 或 10) | 7.5 HP (選購 10) | 7.5 HP (選購 10) | 10 HP | 20 HP (時規皮帶+變頻器) |
| 鋸片尺寸 | 18" x 1" 孔徑 | 18" x 1" 孔徑 | 18" x 1" 孔徑 | 18" x 1" 孔徑 | 24" x 1" 孔徑 | 30" x 50 mm 孔徑 |
| 工作台面尺寸 (長×寬) | 640 x 380 mm | 640 x 380 mm | 640 x 380 mm | 1,350 x 380 mm | 664 x 560 mm | 810 x 730 mm |
| 工作台面離地面高度 | 860 mm | 860 mm | 860 mm | 875 mm | 830 mm | 887 mm |
| 送料架長度 (選購) | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M | 1~7 M |
| 所需壓力 | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 840 x 800 x 1,250 mm | 840 x 800 x 1,250 mm | 840 x 870 x 1,660 mm | 1,500 x 840 x 1,460 mm | 860 x 1,310 x 1,850 mm | 1,386x1,520x2,065 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 960 x 920 x 1,450 mm | 960 x 920 x 1,450 mm | 960 x 990 x 1,860 mm | 1,620 x 960 x 1,660 mm | 980 x 1,430 x 2,050 mm | 1,500x1,620x2,100 mm |
| 淨 / 毛重 | 300 / 380 kgs | 330 / 410 kgs | 360 / 440 kgs | 600 / 750 kgs | 550 / 650 kgs | 1,160 / 1,300 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。



JIH-24D

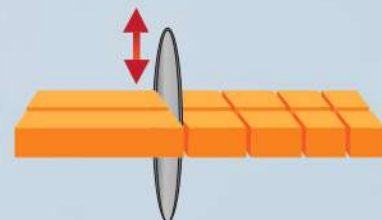
- 針對材料特性可獨立氣缸分別控制壓料及進刀，方便裁切。

JIH-24CE

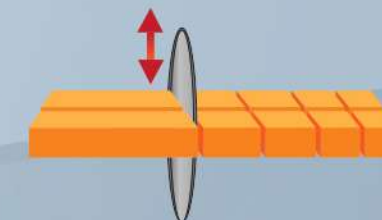


- 密閉型護罩，安全性提升。鋸切快速、高效率、高產能。

JIH-455A/610A/910A NC 全自動 鋸料機 (鋸床)

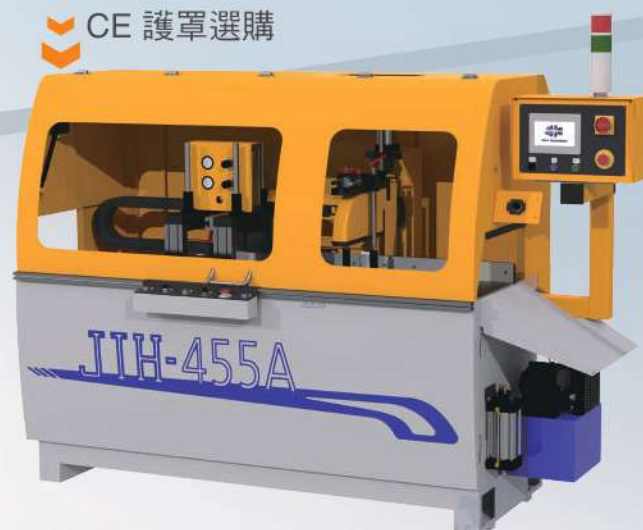


JIH-18/24DB 自動鋸料機 (鋸床)



專利字號 535675

CE 護罩選購



特點

- 自動送料，自動定位，自動噴油，自動鋸切。
- 自動送料行程 500 mm 可往覆無限長度。
- 隱藏式鋸片由下往上鋸切安全性高。
- 採用伺服馬達帶動滾珠螺桿精確度高。
- 使用 NC 控制器，PLC 控制穩定性高，電控元件採 CE 認證產品。

- 進刀方式採油壓推動，鋸切穩定性高。
- 送料台上之夾具為 2 組上壓 1 組側壓，適合不規則材料鋸切及數支材料同時鋸切。
- 電腦會自動紀錄每次加工所需時間及數量等工作報表，以便加工成本核算。
- 加工過程機械會自動無料感應，或可選用自行設定尾料長度功能。
- 材料可併列重疊放置。
- 送料方式: 1.步進式送料 2. 往覆式送料 3.手動式送料。

- 可選購配件: • CE 護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 鋸片

| 規格 | JIH-455A | JIH-610A | JIH-910A |
|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 主機採用 | JIH-18D | JIH-24D | JIH-36D |
| 自動傳動裝置 | 採伺服馬達帶動滾珠螺桿 | 採伺服馬達帶動滾珠螺桿 | 採伺服馬達帶動滾珠螺桿 |
| 一次最長送料行程 | 500 mm (可往覆送料) | 500 mm (可往覆送料) | 500 mm (可往覆送料) |
| 鋸切能力 (高×寬) | 120 X 120, 100 x 200, 20 x 280 mm | 190 x 190, 150 x 320, 40 x 420 mm | 300 x 300, 200 x 460, 80 x 550 mm |
| 鋸切長度顯示及設定 | 觸控螢幕 | 觸控螢幕 | 觸控螢幕 |
| 主軸轉速 | 3,200 R.P.M | 1,800 R.P.M | 900 R.P.M |
| 主軸馬達 | 10 HP | 10 HP | 20 HP |
| 油壓進刀馬力 | 1 HP | 1 HP | 1 HP |
| 伺服馬達馬力 | 1 kw | 1 kw | 1 kw (選購1.5 kw) |
| 鋸片尺寸 | 18" x 1" 孔徑 | 24" x 1" 孔徑 | 36" x 50 mm 孔徑 |
| 送料台最大負荷 | 100 kgs | 100 kgs | 100 kgs (選購150kgs) |
| 工作檯離地面高度 | 910 mm | 921 mm | 1,339 mm |
| 觸控螢幕 | 7" | 7" | 7" |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 2,500 x 1,000 x 1,850 mm | 2,500 x 1,300 x 2,020 mm | 2,910 x 1,953 x 2,360 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 2,620 x 1,120 x 2,050 mm | 2,620 x 1,420 x 2,220 mm | 3,010 x 2,050 x 2,250 mm |
| 淨 / 毛重 | 1,400 / 1,750 kgs | 1,600 / 2,000 kgs | 2,950 / 3,450 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。



特點

- 自動送料，自動定位，自動噴油，自動鋸切。
- 隱藏式鋸片由下往上鋸切安全性高。
- 送料伺服馬達驅動配合滾珠螺桿傳動，傳動精密順暢。
- 觸控式螢幕，操控簡易，使用 18" 或 24" 鋸片。
- 使用 NC 控制器，PLC 控制穩定性高，電控元件採 CE 認證產品。
- 送料方式: 1.步進式送料 2. 往覆式送料 3.手動式送料。

- 可選購配件: • CE 護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 油壓進刀 • 鋸片

| 規格 | JIH-18DB | JIH-24DB |
|--------------|-------------------------------------|---------------------------|
| 主機採用 | JIH-18D | JIH-24D |
| 自動傳動裝置 | 採伺服馬達帶動滾珠螺桿 | 採伺服馬達帶動滾珠螺桿 |
| 一次最長送料行程 | 290 mm (可往覆送料) | 360 mm (可往覆送料) |
| 鋸切能力 (高×寬) | 120 x 120, 100 x 200 20 x 280 mm | 160 x 300, 50 x 420 mm |
| 鋸切長度顯示及設定 | 觸控螢幕 | 觸控螢幕 |
| 主軸轉速 | 3,200 R.P.M | 1,800 R.P.M |
| 主軸馬達 | 7.5 HP (可選購10 HP) | 10 HP |
| 油壓進刀馬力 | 1 HP (選購) | 1 HP |
| 伺服馬達馬力 | 400 w | 750 w |
| 鋸片尺寸 | 18" x 1" 孔徑 | 24" x 1" 孔徑 |
| 送料台最大負荷 | 80 kgs | 120 kgs |
| 工作檯離地面高度 | 860 mm | 830 mm |
| 觸控螢幕 | 7" | 7" |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 1,300 x 1,000 x 1,800 mm | 1,675 x 1,337 x 1,863 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 1,420 x 1,100 x 2,000 mm | 1,775 x 1,437 x 2,063 mm |
| 淨 / 毛重 | 740 / 840 kgs | 980 / 1,080 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-16L/24L 水平半自動鋸料機(鋸床)

特點

- 由空壓缸控制將工作平台拉開後，鋸片回至原點。此特性是為了避免材料在加工過程中，受鋸片回刀而影響表面光滑度及精確度所專門設計，從而使材料加工表面較光滑。

- 可選購配件: • CE 護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 側壓 • 油壓進刀 • 鋸片
- 可搭配 AUTO3000 做自動定位或自動送料及自動鋸切功能

JIH-30L 裁板類直線式鋸料機(鋸床)



特點

- 15 HP 主軸馬達強力驅動。
- 直線式裁切，操作順暢。

- 可選購配件: • CE 護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 油壓進刀 • 鋸片 • 側壓
- 可選配自動定位或自動送料及自動鋸切功能

| 規格 | JIH-16L | JIH-24L | JIH-30LA | JIH-30LB |
|--------------|---------------------------|--|------------------------------------|--------------------------------------|
| 鋸切角度 | 90° | 90° | 90° | 90° |
| 鋸切能力 (高×寬) | 100 x 290, 80 x 340 mm | 80 x 400, 130 x 350 175 x 210, 200 x 200 mm | 120 x 500, 80 x 550 20 x 700 mm | 265 x 550, 130 x 850 100 x 900 mm |
| 主軸轉速 | 3,400 R.P.M | 1,800 ~ 3,600 R.P.M | 3,200 ~ 3,600 R.P.M | 800 ~ 1,500 R.P.M |
| 主軸馬達 | 7.5 HP | 15 HP (時規皮帶 + 變頻器) | 15 HP (時規皮帶 + 變頻器) | 15 HP (時規皮帶 + 變頻器) |
| 油壓馬達 | 1 HP | 1 HP | 2 HP | 2 HP |
| 鋸片尺寸 | 16" x 1" 孔徑 | 12"~24" x 1" 孔徑 | 16" or 18" x 1" 孔徑 | 28" or 30" x 50 mm 孔徑 |
| 工作台面尺寸 (長×寬) | 400 x 570 mm | 400 x 850 mm | 1,692 x 812 mm | 1,110 x 1,080 mm |
| 工作台面離地面高度 | 810 mm | 920 mm | 840 mm | 900 mm |
| 送料架長度 (選購) | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M | 1 ~ 7 M |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 1,530 x 1,120 x 1,600 mm | 1,420 x 1,875 x 1,756 mm | 2,050 x 1,750 x 1,750 mm | 2,300 x 1,800 x 2,200 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 1,650 x 1,240 x 1,800 mm | 1,540 x 1,995 x 1,876 mm | 2,170 x 1,870 x 1,870 mm | 2,420 x 1,920 x 2,300 mm |
| 淨 / 毛重 | 1,100 / 1,200 kgs | 1,700 / 1,900 kgs | 1,200 / 1,450 kgs | 1,800 / 2,100 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-NC18SM 自動剖溝機(鋸床)



可自動設定剖溝位置及剖溝寬度
可剖溝及鋸切雙功能，伺服馬達控制可設定鋸片上升位置

JIH-NC18LS 自動鋸切機(鋸床)

伺服馬達帶動滾珠螺桿進刀

- 動作快速，定位精準，鋸切效能提升。
- 自動依鋸片鋒利度自動加快或減慢鋸切速度。
- 電流監控可提示更換新鋸片。

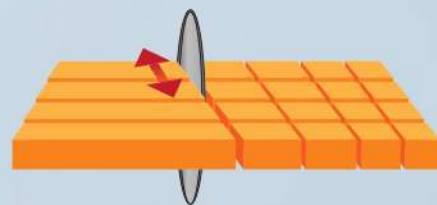
- 可選購配件: • 護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 油壓壓料 • 鋸片

| 規格 | JIH-NC18SM | JIH-NC18LS |
|--------------|--|------------------------------|
| 自動送料系統 | 伺服帶動滾珠螺桿 | 滾珠螺桿 |
| 一次最大送料行程 | 1,000 mm (可往覆送料) | 500 mm (可往覆送料) |
| 剖溝功能 | 剖溝行程寬度400 mm, 最大剖溝深度100 mm 可設定剖溝高度及寬度 | - |
| 鋸切能力 (高 × 寬) | - | 125X125 100X210 50X250mm |
| 主軸轉速 | 1,500 ~ 3,600 R.P.M (搭配變頻器可調整) | 3,200 R.P.M . |
| 主軸馬達 | 10 HP | 10 HP |
| 油壓馬達 | 2 HP | - |
| 剖溝深度伺服馬達 | 1 kw | - |
| 送料伺服馬達 | 1 kw | 自動送料 500w x 1, 自動進刀 500w x 1 |
| 鋸片尺寸 | 14" ~ 18" x 32 mm 孔徑 | 14" ~ 18" (1" 孔徑) 可任意選用 |
| 工作台面離地面高度 | 918 mm | 910 mm |
| 變頻器 | 10 HP | 10 HP |
| 自動進刀鋸切方式 | - | 伺服馬達帶動滾珠螺桿進刀 |
| 觸控螢幕 | 7" | 7" |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 3,830 x 2,175 x 1,750 mm | 2,680 x 1,540 x 1,500 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 3,930 x 2,275 x 1,850 mm | 2,780 x 1,640 x 1,600 mm |
| 淨 / 毛重 | 2,800 / 3,100 kgs | 1,200 / 1,400 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-NC24L/30L/36L

NC 全自動高產能鋸料機 (鋸床)



專利字號 223604

- 自動送料、自動定位、自動噴油、自動鋸切。
- 鋸片水平式鋸切，適合較寬、較大材料加工。
- 採用伺服馬達帶動滾珠螺桿 (或高精密研磨齒排) 精確度高。
- 採觸控螢幕，操作方便。
- 進刀方式採油壓推動，鋸切穩定性高。
- 可做 100 組記憶尺寸組別設定，且每組最多可設定 12 種尺寸。
- 電腦會自動紀錄每次加工所需時間、數量等工作報表，以便加工成本核算。



行程 1.25 米 (一次最長送料行程 1000 mm)

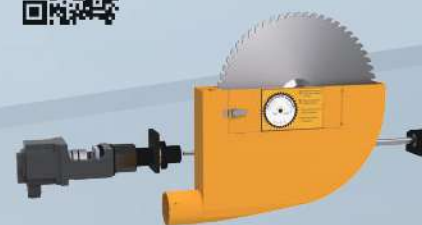
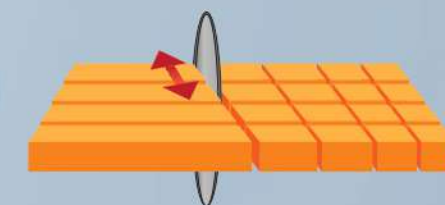
特殊鋸切動作設計

鋸片水平式切斷材料後，由空壓缸控制將工作平台拉開後，鋸片回至原點。此特性是為了避免材料在加工過程中，受鋸片回刀而影響表面光滑度及精確度所專門設計，從而使材料加工表面較光滑。

- 加工過程機械會自動無料感應或可選用自行設定尾料長度功能。
- 材料可並列重疊放置。

JIH-NC24LS/24LBS

NC 全自動高產能鋸料機 (鋸床)



伺服馬達帶動滾珠螺桿進刀

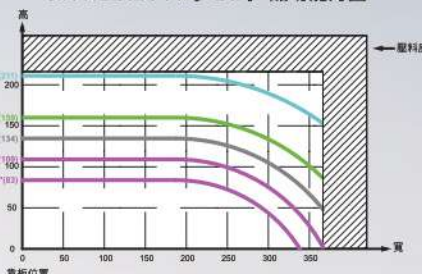
- 動作快速，定位精準，鋸切效能提升。
- 自動依鋸片鋒利度自動加快或減慢鋸切速度。
- 電流監控可提示更換新鋸片。



可選購配件

- CE 護罩
- 油壓壓料
- 進出輔助料架
- 鋸片
- 集塵機

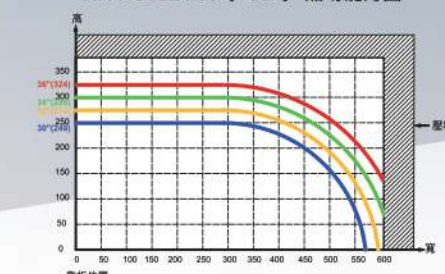
JIH-NC24L : 14吋~24吋 鋸切能力圖



JIH-NC30L : 24吋~30吋 鋸切能力圖



JIH-NC36L : 30吋~36吋 鋸切能力圖



| 規格 | JIH-NC24L | JIH-NC30L | JIH-NC36L | JIH-NC24LS (新型) | JIH-NC24LBS (新型) |
|-------------|--|--|--|--|--|
| 傳動裝置 | 滾珠螺桿 / 或精密研磨齒排 | 滾珠螺桿 / 或精密研磨齒排 | 滾珠螺桿 / 或精密研磨齒排 | 滾珠螺桿 | 滾珠螺桿 |
| 自動送料行程 | 1,000 mm (可選購 2,500 mm / 6,000 mm) 可往覆送料 | 1,000 mm (可選購 2,500 mm / 6,000 mm) 可往覆送料 | 1,000 mm (可選購 2,500 mm / 6,000 mm) 可往覆送料 | 1,000 mm 可往覆送料 | 2,500 mm 可往覆送料 |
| 鋸切能力(高 x 寬) | 200 x 200, 175 x 210, 130 x 350, 80 x 400 mm (依鋸片大小而定) | 250 x 250, 210 x 400, 180 x 500 mm (依鋸片大小而定) | 150 x 600, 200 x 550, 320 x 320 mm (依鋸片大小而定) | 200 x 200, 175 x 210, 130 x 350, 40 x 400 mm (依鋸片大小而定) | 200 x 200, 175 x 210, 130 x 350, 40 x 400 mm (依鋸片大小而定) |
| 主軸轉速 | 1,500 - 3,500 R.P.M 無段變速可以依據實際鋸片尺寸設定 | 1,000 ~ 3,000 R.P.M 無段變速可以依據實際鋸片尺寸設定 | 900 ~ 1,500 R.P.M 無段變速可以依據實際鋸片尺寸設定 | 1,500 ~ 3,500 R.P.M 無段變速可以依據實際鋸片尺寸設定 | 1,500 ~ 3,500 R.P.M 無段變速可以依據實際鋸片尺寸設定 |
| 主軸馬達 | 15 HP | 15 HP | 20 HP | 15 HP | 15 HP |
| 變頻器 | 15 HP | 15 HP (可選購 20 HP) | 20 HP | 15 HP (可選購 20HP) | 15 HP (可選購 20HP) |
| 自動進刀鋸切方式 | 油壓 (可選購伺服) | 油壓 | 油壓 | 伺服 | 伺服 |
| 油壓進刀馬力 | 2 HP | 2 HP | 2 HP | - | - |
| 送料伺服馬達 | 自動送料 1 kw (可選購 1.5 kw) | 自動送料 2 kw | 自動送料 2 kw | 自動送料 1 kw (可選購 1.5kw), 自動進刀 1 kw | 自動送料 2 kw, 自動進刀 1 kw |
| 鋸片尺寸 | 12"~24" (1" 孔徑) 可任意選用 | 24"~30" (50 mm 孔徑) 可任意選用 | 30"~36" (50 mm 孔徑) 可任意選用 | 12"~24" (1" 孔徑) 可任意選用 | 12"~24" (1" 孔徑) 可任意選用 |
| 送料台最大負荷 | 100 kgs | 200 kgs | 250 kgs | 100 kgs | 200 kgs |
| 工作台面離地面高度 | 920 mm | 1,010 mm | 1,110 mm | 920 mm | 920 mm |
| 觸控螢幕 | 7" | 7" | 7" | 9.7" | 9.7" |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸(長x寬x高) | 3,700 x 1,970 x 1,870 mm | 3,900 x 2,290 x 1,940 mm | 4,200 x 2,290 x 2,030 mm | 3,700 x 1,970 x 1,870 mm | 5,800 x 1,970 x 1,870 mm |
| 裝箱尺寸(長x寬x高) | 3,800 x 2,070 x 1,970 mm | 4,000 x 2,300 x 2,040 mm | 4,300 x 2,390 x 2,130 mm | 3,800 x 2,070 x 1,970 mm | 5,900 x 2,070 x 1,970 mm |
| 淨 / 毛重 | 2,300 / 2,700 kgs | 2,800 / 3,100 kgs | 3,300 / 3,600 kgs | 2,835 / 2,920 kgs | 3,300 / 3,500 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-8CS/10CS/12CS 自動裁板機

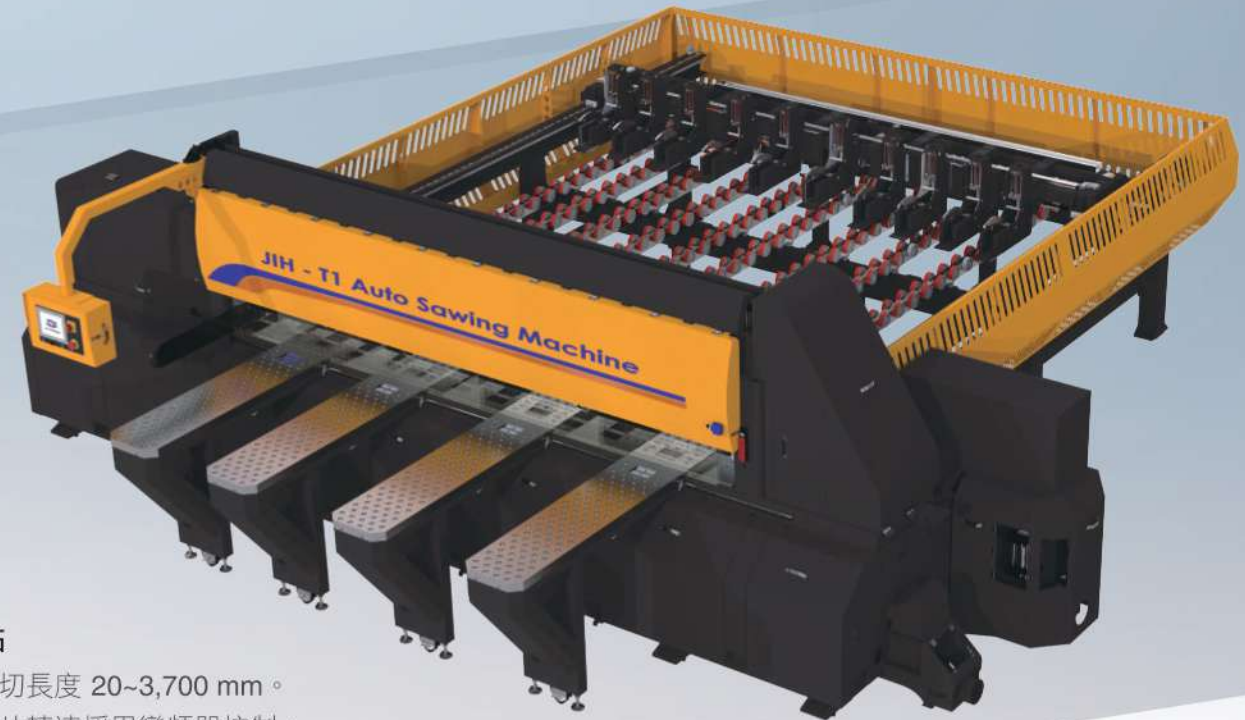


JIH-T1 重型自動裁板機



特點

- 電腦控制，操作簡易。
- 8'，10'，12' 呎機種選擇。
- 無段鋸座速度。
- 可與個人電腦連線。
- 材料寬度自我偵測功能。
- 簡易引導式參數設定。
- 送料採 AC 伺服馬達驅動。



特點

- 鋸切長度 20~3,700 mm。
- 鋸片轉速採用變頻器控制。
- 轉速範圍 1,000~2,800 R.P.M。
- 主鋸片馬達 40 HP (選配 46 HP)。
- 自動排屑，方便鋁屑收集。

| 規格 | JIH-8CS | JIH-10CS | JIH-12CS |
|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 鋸切長度 | 2,600 mm | 3,200 mm | 3,800 mm |
| 鋸切厚度 | 100 mm | 100 mm | 100 mm |
| 鋸片尺寸 | 16" x 1" 孔徑 | 16" x 1" 孔徑 | 16" x 1" 孔徑 |
| 鋸軸直徑 | 1" | 1" | 1" |
| 轉速 | 1,500~3,500 R.P.M (變頻驅動) | 1,500~3,500 R.P.M (變頻驅動) | 1,500~3,500 R.P.M (變頻驅動) |
| 主軸馬達 | 18 HP | 18 HP | 18 HP |
| 鋸片驅動馬達 | 2 HP | 2 HP | 2 HP |
| 自動送料系統 | 2 kw | 2 kw | 2 kw |
| 自動送料速度 | 10 ~ 15 m/min | 10 ~ 15 m/min | 10 ~ 15 m/min |
| 前進行程速度 | 1~7 m/min | 1~7 m/min | 1~7 m/min |
| 後退速度 | 30 m/min | 30 m/min | 30 m/min |
| 工作台離地面高度 | 870 mm | 870 mm | 870 mm |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長x寬x高) | 5,133 x 4,560 x 1,750 mm | 5,733 x 5,190 x 1,750 mm | 6,333 x 5,820 x 1,770 mm |
| 淨 / 毛重 | 3,520 / 3,920 kgs | 3,900 / 4,400 kgs | 4,400 / 5,000 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

| 規格 | JIH-T1 |
|--------------|---|
| 鋸切寬度 | 3,700 mm |
| 鋸切長度 | 最大長度 3,700 mm, 最小長度 20 mm |
| 鋸切厚度 | 24" 鋸片最高裁切高度 174 mm (選配 26" 鋸片最高裁切高度 200mm) |
| 鋸片尺寸 | 24" x 30 mm 孔徑 (選配 26") |
| 鋸軸直徑 | 30 mm |
| 轉速 | 1000 ~ 2,800 R.P.M (含變頻器) |
| 主軸鋸片驅動馬達 | 40 HP (選配 46HP) |
| 鋸座驅動馬達 | 2 kw |
| 自動送料系統 | 可自動送料長度 3,700 mm 自動送料夾具: 10 座 (自動送料有效行程 3.7 米) |
| 自動送料伺服 | 3.5 kw |
| 工作台面 | 鍍鉻鋼板 (鋪萬向滾輪) |
| 出料架 | 萬向送料輔助架 1.5 米 x 4 座 |
| 工作台離地面高度 | 1,100 mm |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長x寬x高) | 7,628 x 7,213 x 2,300 mm |
| 裝箱尺寸 (長x寬x高) | 11,920 x 2,290 x 2,430 mm |
| 淨 / 毛重 | 12,000 / 12,650 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

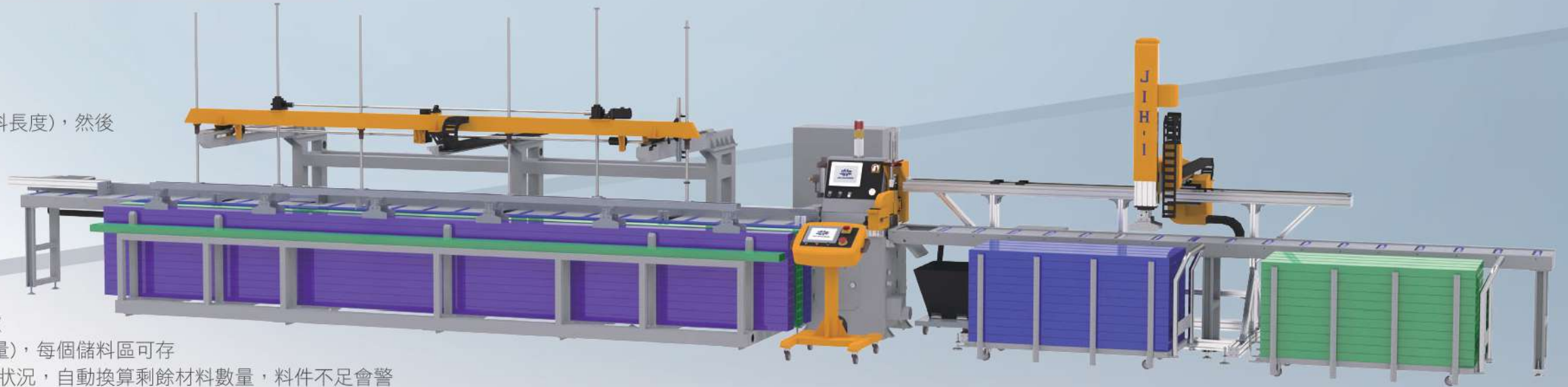
JIH-FAL18D CNC 全自動智慧化 生產線鋸切機



特點

結合自動上料、自動鋸切、自動下料功能

- 三軸式機械手臂自動上料至送料台(可選購自動上料長度)，然後自動送料鋸切完成後，由三軸式機械手臂自動下料至料車。(自動下料長度可選購)。
- 依圖主機台JIH-18D鋸切主機，鋸切能力(高x寬): 120x120, 100x220, 50x270mm (可依客戶需求及鋸切能力及功能選用其它主機台機款)。
- 機械手臂上料區，設計三個自動儲料區即可放三款不同材料(自動儲料區可依客戶需求增減儲料區數量)，每個儲料區可存放數支材料(依材料高度而定)，電腦程式會依鋸切狀況，自動換算剩餘材料數量，料件不足會警報告之補料。
- 特別配制一個半自動儲料台(機械手可自動上料至鋸台，啟用半自動鋸切模式)。
- 觸控螢幕設定鋸切模式、長度及數量，可分自動鋸切模式及半自動鋸切模式。



- 自動鋸切模式可設定每個儲料區每款材料鋸切長度及數量，搭配CNC自動換算優化程式，自動換所需材料數量，從而來判斷儲料區存料是否充足(或鋸切後剩餘材料數量)節省及方便操作人員及計算失誤。每一個自動組別中每款材料可設定20個不同鋸切長度，可儲存N組自動加工組別。
- 可搭配選購雷射條碼、自動掃描功能、尾料自動收屑系統。
- 本機屬CNC控制高精密全自動化生產機械，以達到節省人工，提高生產效率，簡化生產流程從而降低不良率等優勢，解決未來勞工短缺問題且符合自動化生產趨勢。

JIH-FAL14SM CNC 全自動智慧化 生產線剖溝鋸切機



特點

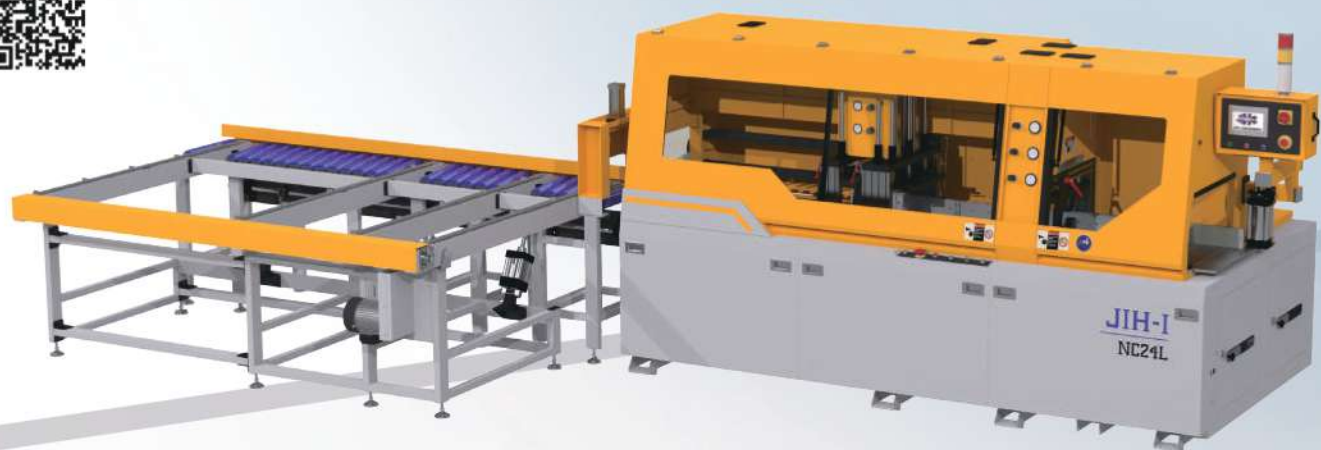
結合自動上料、自動剖溝及鋸切、自動下料功能

- 將材料放置油壓升降台面，機械手臂自動推至送料台(可選購自動上料長度)，然後自動送料鋸切完成後，由三軸式機械手臂自動將鋸切完成材料放置料車。(自動下料長度可選購)。
- 可安排整捆材料放至油壓升降式台面(台面尺寸及升降高度可依客戶產能需求訂製)，大幅度簡化及節約上料時間;升降台儲料區可存放材料依材料尺寸電腦會自動換算材料總數量，已鋸切數量及剩餘數量，材料不足會警報告之補料。
- 主機台JIH-14SM主機，可鋸切角度90度及55度，採用5片鋸片(1片鋸片切斷，4片剖溝)同時鋸切，材料一次並列數支同時鋸切。(可依客戶需求及鋸切能力及功能選用其它主機台機款)。
- 為節省存放空間，自動下料採用90度旋轉機械手臂頭搭配真空吸盤，一次數支材料自動下料至放料槽。



- 觸控螢幕設定鋸切模式、長度及數量，可分自動鋸切模式及半自動鋸切模式。
- 自動鋸切模式可設定每個儲料區每款材料鋸切長度及數量，搭配CNC自動換算優化程式，自動換所需材料數量，從而來判斷儲料區存料是否充足(或鋸切後剩餘材料數量)節省及方便操作人員，避免計算失誤。
- 出料加裝尾料自動收屑機及加裝吹氣及吸屑設計。
- 可選購搭配(雷射條碼、自動掃描功能)。
- 本機屬CNC控制高精密全自動化生產機械，以達到節省人工，提高生產效率，簡化生產流程從而降低不良率等優勢，解決未來勞工短缺問題且符合自動化生產趨勢。

JIH-AL/AR/AP 自動上料、自動送料、自動鋸切、高產能全自動鋸料系統



特點

- 多個工作站(可選購工作站數量)。
- 可規則及不規則型材一次並列數支同時鋸切。
- 此自動上料系統可搭配本公司任一款加工機台，做為自動上料功能。



特點

- 可整捆材料一次自動上料(可選購上料槽尺寸)。
- 特別設計夾料及程式系統，針對圓棒類可一次並列數支同時鋸切。



特點

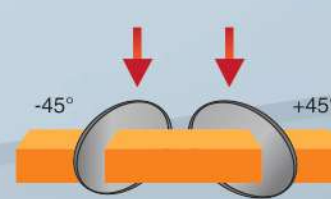
- 適合輕型材料。
- 多個工作站(可選購工作站數量)。
- 可規則及不規則型材一次並列數支同時鋸切。
- 此自動上料系統可搭配本公司任一款加工機台，做為自動上料功能。



JIH-14A/14B/14C/350L



45° 雙鋸切角機系列 (鋸床) (可三選一功能)



JIH-14C
垂直式鋸切

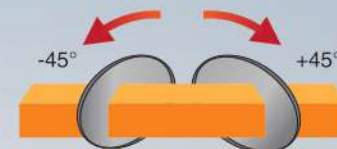


JIH-14CL



JIH-14CV

JIH-14C系列



擺臂式鋸切，可選購左、右單獨鋸片 (避免彈料)



JIH-14A



水平式鋸切，鋸切角度45°



JIH-350L



- 可選購配件：• 進出輔助料架 • 鋸片 • 可搭配 AUTO3000 做自動定位或自動送料及自動鋸切功能

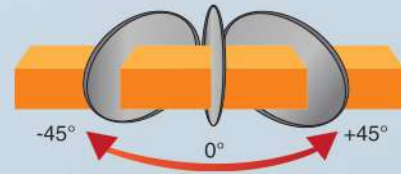
| 規格 | JIH-14A | JIH-14B | JIH-14C | JIH-350L |
|-------------|---------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 鋸切角度 | 45° | 45° | 45° | 45° |
| 鋸切能力(高×寬) | 100 x 100, 140 x 90 mm | 150 x 130, 180 x 100, 250 x 70 mm | 180 x 90 mm 深 (or 130 x 130 mm) | 70 (選購 90 mm) x 350 (選購 400 mm) |
| 主軸轉速 | 3,600 R.P.M | 3,000 R.P.M | 3,600 R.P.M | 3,600 R.P.M |
| 主軸馬達 | 2 HP x 2 | 3 HP x 2 | 3 HP x 2 | 2 HP x 2 |
| 鋸片尺寸 | 14" x 1" 孔徑 x 2 pcs | 18" x 1" 孔徑 x 2 pcs | 14" x 1" 孔徑 x 2 pcs | 14" x 1" 孔徑 x 2 pcs |
| 壓料方式 | 3 (上壓及側壓) | 3 (上壓及側壓) | 上下壓料 x 2 | 上下壓料 x 2 |
| 工作台面尺寸(長×寬) | 870 x 260 mm | 870 x 290 mm | 側壓 x 2(依機台選擇功能而定) | 500 x 320 mm |
| 工作台面離地面高度 | 830 mm | 800 mm | 850 mm | 840 mm |
| 進 / 出料架長 | 2.5 m | 2.5 m | 1 ~ 7 m (選購) | 1 ~ 7 m (選購) |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸(長×寬×高) | 1,370 x 820 x 1,310 mm | 1,520 x 930 x 1,440 mm | 1,000 x 910 x 1,580 mm | 1,930 x 725 x 1,300 mm |
| 裝箱尺寸(長×寬×高) | 1,490 x 950 x 1,510 mm | 1,640 x 1,050 x 1,640 mm | 1,120 x 1,090 x 1,780 mm | 2,050 x 845 x 1,500 mm |
| 淨 / 毛重 | 310 / 410 kgs | 500 / 610 kgs | 350 / 435 kgs | 650 / 780 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-20 圓盤角度鋸料機 (鋸床)

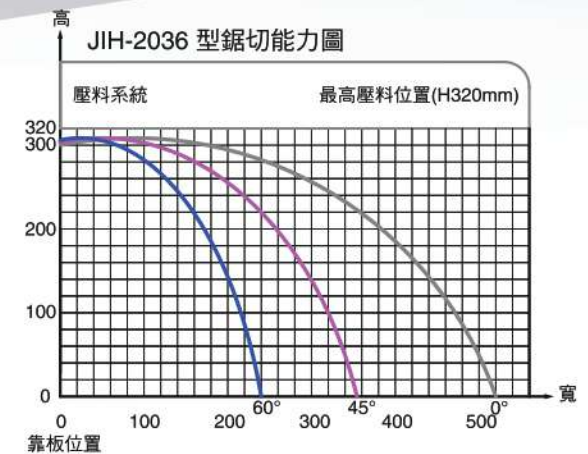
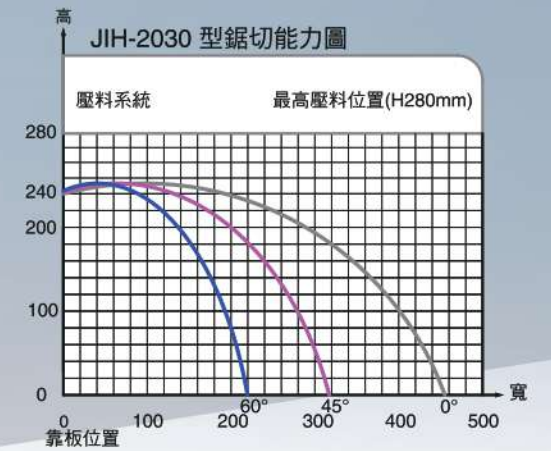
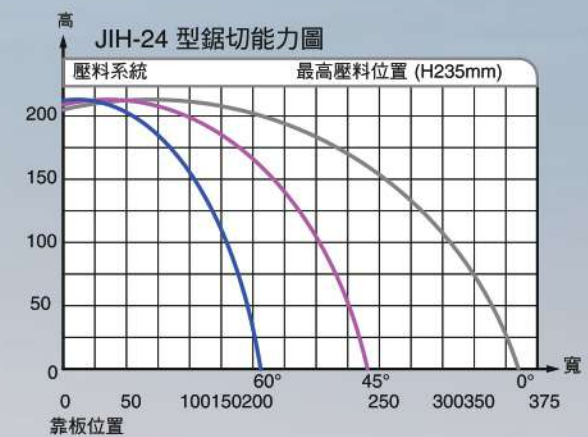
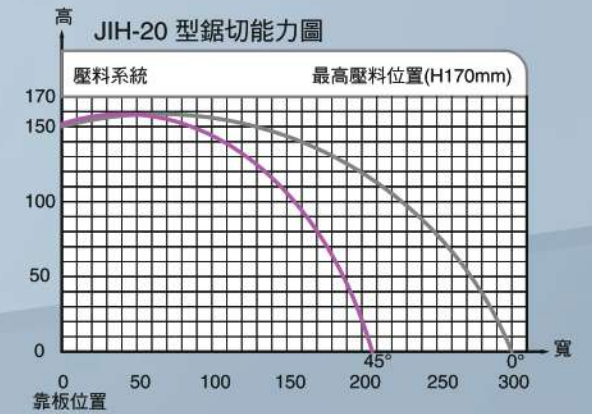
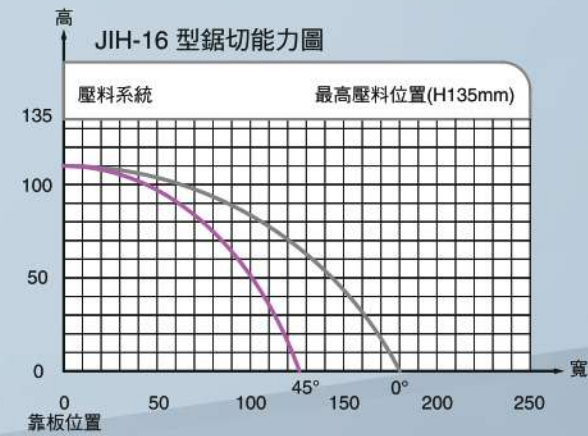


專利字號 217250



特點

- 可做左右各 45° 角度鋸切。
- 氣壓式作動，性能高超。

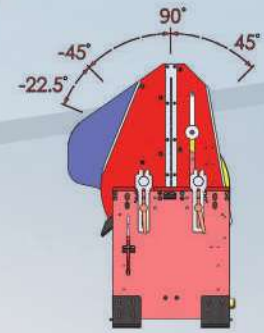
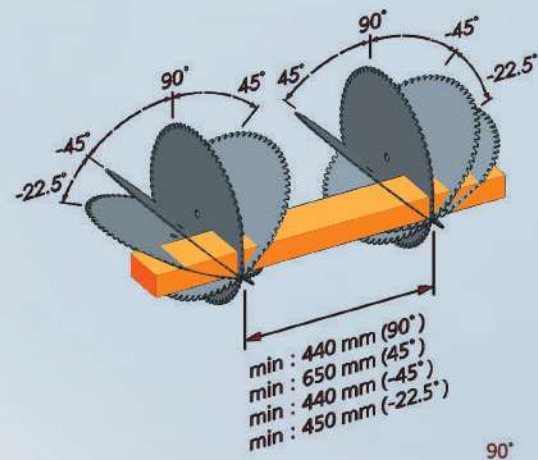


- 可選購自動轉角度功能: JIH-16R, JIH-20R, JIH-20 24R, JIH-20 30R, JIH-20 36R
- 可選購配件: • CE護罩 • 進出輔助料架 • 集塵機 • 側壓 • 油壓進刀 • 自動轉角度功能 • 鋸片
- 可搭配 AUTO3000 做自動定位或自動送料及自動鋸切功能

| 規格 | JIH-16 | JIH-20 | JIH-2024 | JIH-2030 油壓進刀 | JIH-2036 油壓進刀 |
|--------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 鋸切角度 | 45°~ 90°~ 135° (0° ~ ±45°) | 45°~ 90°~ 135° (0° ~ ±45°) | 45°~ 90°~ 135° (0° ~ ±45°) | 45°~ 90°~ 135° (0° ~ ±45°) | 45°~ 90°~ 135° (0° ~ ±45°) |
| 鋸切能力 (高×寬) | 請參照鋸切能力圖 | 請參照鋸切能力圖 | 請參照鋸切能力圖 | 請參照鋸切能力圖 | 請參照鋸切能力圖 |
| 主軸轉速 | 3,600 R.P.M | 2,800 R.P.M | 1,800 R.P.M | 1,200 R.P.M | 1,000 R.P.M |
| 主軸馬達 | 3 HP | 7.5 HP | 7.5 HP | 10 HP (時規皮帶+變頻器) | 10 HP (時規皮帶+變頻器) |
| 鋸片尺寸 | 16" x 1" 孔徑 | 20" x 1" 孔徑 | 24" x 1" 孔徑 | 30" x 50 mm 孔徑 | 36" x 50 mm 孔徑 |
| 工作台面尺寸 (長×寬) | 490 x 245 mm | 772 x 386 mm | 896 x 448 mm | 1,080 x 540 mm | 1,256 x 628 mm |
| 工作台離地面高度 | 865 mm | 875 mm | 920 mm | 1,070 mm | 1,220 mm |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 1,000 x 880 x 1,610 mm | 1,200 x 1,090 x 1,780 mm | 1,480 x 1,350 x 2,100 mm | 1,660 x 1,400 x 2,210 mm | 1,770 x 1,580 x 2,520 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 1,120 x 1,000 x 1,810 mm | 1,320 x 1,210 x 1,980 mm | 1,600 x 1,470 x 2,260 mm | 1,780 x 1,520 x 2,300 mm | 1,900 x 1,700 x 2,230 mm |
| 淨 / 毛重 | 400 / 500 kgs | 500 / 610 kgs | 800 / 920 kgs | 1,300 / 1,500 kgs | 1,800 / 2,300 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-T3 雙鋸斜角鋸料機



▲ T3 偏擺示意圖



▲ T3 雙頭結構

特點

- 雙頭鋸片自動傾斜 22.5°~135°，加工長度自動定位功能，3 軸採伺服馬達控制，X 軸移動選用線軌加強定位精度，穩定性高，並有著其他結構同類機型無法比擬的優勢。
- 可選購自動送料自動鋸切功能。

- 可選購配件：• 自動送料功能 • 集塵機 • 鋸片 • 條碼機 • CSV 辦公室軟體

| 規格 | JIH-T3 (3軸) | JIH-AUTOT3S | |
|--------------|--------------------------------------|---------------------------|------------------------|
| 角度控制方式 | 伺服馬達控制自動設定角度 | 伺服馬達控制自動設定角度 | |
| 自動定位功能 | 伺服馬達控制自動定位 | 可選購連結AUTO3000系統做自動定位 | |
| 鋸切能力 (高×寬) | 最小裁切距離 | 裁切尺寸 | |
| | -22.5° | 450 mm | 100 x 100 mm |
| | -45° | 440 mm | 180 x 125, 235 x 35 mm |
| | 90° | 440 mm | 170 x 170, 330 x 35 mm |
| | 45° | 650 mm | 180 x 125, 235 x 35 mm |
| 最大裁切長度 | 4,500 mm (選購 6,500 mm) | 6,500 mm | |
| 鋸片擺動角度範圍 | 22.5°~ 90°~ 135° 任意角度 | 45°~90°~135° | |
| 主軸轉速 | 2,800 R.P.M | 2800 R.P.M | |
| 主軸馬達 | 5 HP x 2 | 5HP x 1 | |
| 伺服馬達 | 長度定位 1 kw x 1 pce, 鋸片擺動 1 kw x 2 pcs | 鋸面傾斜 (1kw) x 1 | |
| 鋸片尺寸 | 22" x 1" 孔徑 x 2 pcs | 22" x 1" x1pcs | |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 - 6 kg/ cm ² | |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 6,750 x 1,700 x 1,650 mm | 1832 x 1863 x 1710 mm | |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 6,850 x 1,800 x 1,750 mm | 2270 x 2010 x 1796 mm | |
| 淨 / 毛重 | 2,350 / 2,450 kgs | 1,390 kgs / 1,450 kgs | |

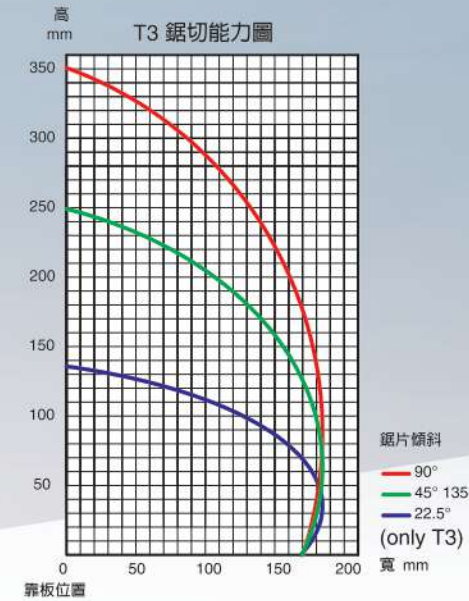
- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-T3S 單鋸斜角鋸料機



特點

- 選配JIH-AUTO3000或JIH-AUTO3000W可做自動送料、自動鋸切功能。



鋸片傾斜
 90°
 45° 135°
 22.5°
 (only T3)

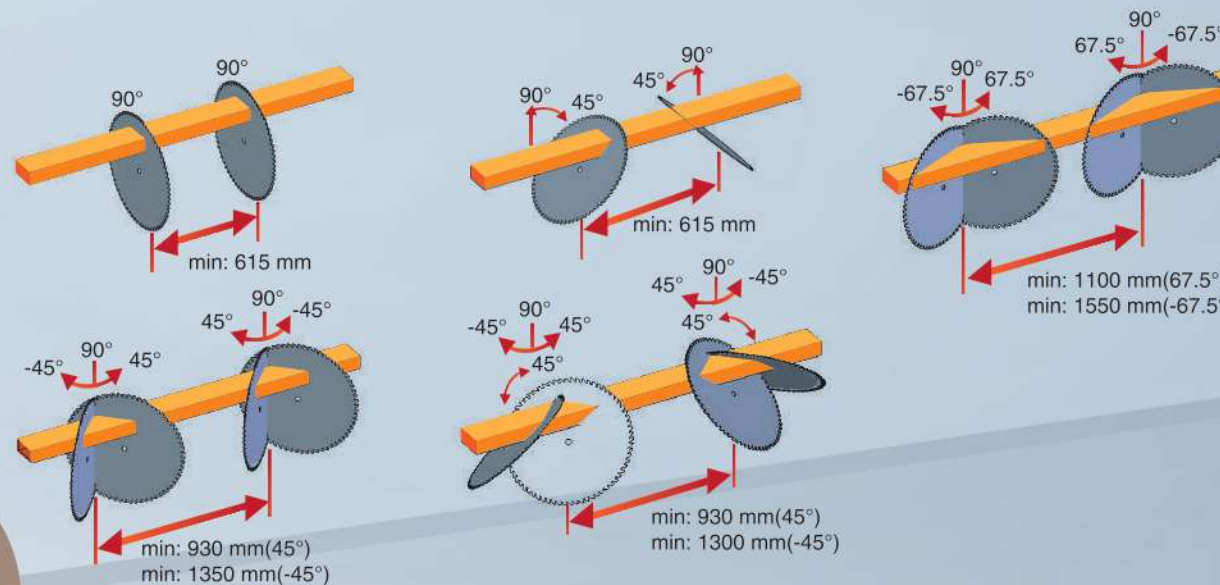


▲ T3S 單頭結構



▲ JIH-AUTO3000W+T3S

JIH-T5/T5S 五軸自動雙鋸斜角轉盤鋸料機 (鋸床)



桶身旋轉，由齒輪帶動堅固耐用

T5 特點

- 該機採用雙頭工作台面自動旋轉 22.5°~157.5° 定角度，雙頭鋸片自動傾斜 0°~45°，加工長度自動定位多功能機械，5 軸採用伺服馬達控制精度，X 軸移動選用線軌加強定位精度，穩定性高，並有著其他結構同類機型無法比擬的優勢。

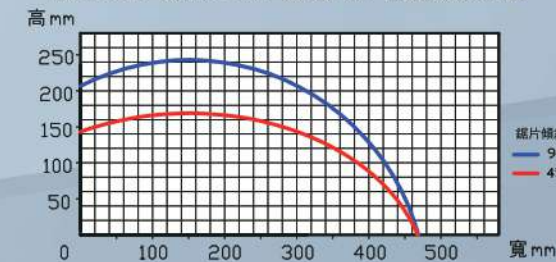


T5S 單頭結構

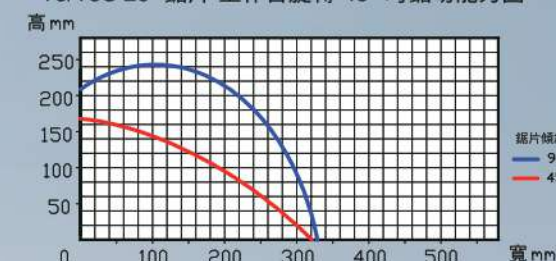
- 特點 · 選配 AUTO 3000 或 AUTO 3000W 可做自動送料自動鋸切功能。
- 可選購配件條碼機

- 可選購配件: · 自動送料功能 · 集塵機 · 鋸片 · 條碼機 · CSV 辦公室軟體

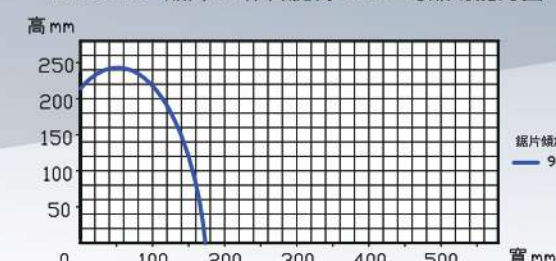
T5/T5S 26" 鋸片-工作台旋轉 90° 時鋸切能力圖



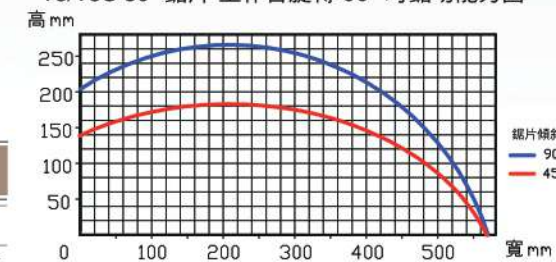
T5/T5S 26" 鋸片-工作台旋轉 45° 時鋸切能力圖



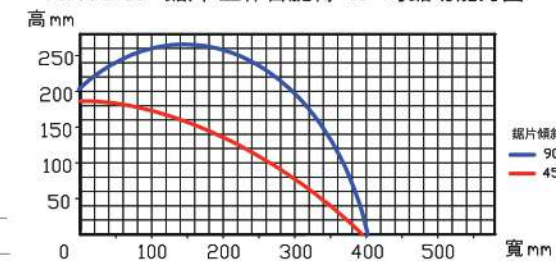
T5/T5S 26" 鋸片-工作台旋轉 67.5° 時鋸切能力圖



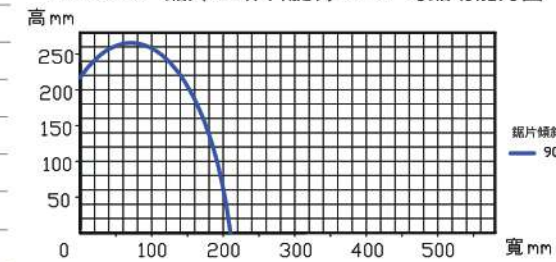
T5/T5S 30" 鋸片-工作台旋轉 90° 時鋸切能力圖



T5/T5S 30" 鋸片-工作台旋轉 45° 時鋸切能力圖



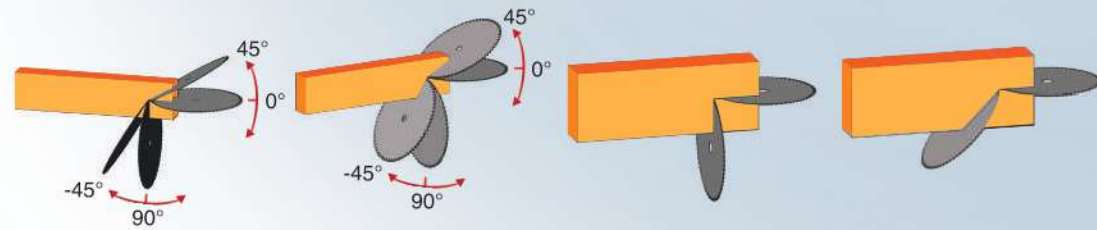
T5/T5S 30" 鋸片-工作台旋轉 67.5° 時鋸切能力圖



| 規格 | JIH-T5-26 | JIH-T5-30 | JIH-T5S-26 | JIH-T5S-30 |
|--------------|--|--|---|---|
| 角度、長度控制方式 | CNC 控制鋸切長度及角度 | CNC 控制鋸切長度及角度 | CNC 控制角度 | CNC 控制角度 |
| 自動定位功能 | 有 (定位長度 X 軸行程 4.5、6.5 M 可選購) | 有 (定位長度 X 軸行程 4.5、6.5 M 可選購) | 可選購連結 JIH-AUTO3000 系統/做自動定位 | 可選購連結 JIH-AUTO3000 系統/做自動定位 |
| 鋸切能力 (高×寬) | 90°鋸切: 200 x 310 mm 45°鋸切: 140 x 310 mm 最大鋸切長度 4,500 mm (可選購 6,500mm) 最小可切長度 615 mm (當台面旋轉90°和鋸片傾斜90° or 45°) 最小可切長度 930 mm (當台面旋轉45°和鋸片傾斜90° or 45°) 最小可切長度 1,100 mm (當台面旋轉67.5°和鋸片傾斜90°) 如T5-26鋸切能力圖 | 90°鋸切: 200 x 410 mm 45°鋸切: 140 x 410 mm 最大鋸切長度 4,500 mm (可選購 6,500mm) 最小可切長度 690 mm (當台面旋轉90°和鋸片傾斜90° or 45°) 最小可切長度 1,100 mm (當台面旋轉45°和鋸片傾斜90° or 45°) 最小可切長度 1,300 mm (當台面旋轉67.5°和鋸片傾斜90°) 如T5-30鋸切能力圖 | 90°鋸切: 200 x 310 mm 45°鋸切: 140 x 310 mm 如T5-26鋸切能力圖 | 90°鋸切: 200 x 410 mm 45°鋸切: 140 x 410 mm 如T5-30鋸切能力圖 |
| 機台旋轉角度範圍 | 22.5° ~ 90° ~ 157.5° | 22.5° ~ 90° ~ 157.5° | 45° ~ 90° ~ 135° | 45° ~ 90° ~ 135° |
| 鋸片傾斜角度範圍 | 45° ~ 90° (0° ~ 45°) | 45° ~ 90° (0° ~ 45°) | 45° ~ 90° (0° ~ 45°) | 45° ~ 90° (0° ~ 45°) |
| 主軸轉速 | 1,500 R.P.M | 1,170 R.P.M | 1,500 R.P.M | 1,170 R.P.M |
| 主軸馬達 | 7.5 HP x 2 | 10 HP x 2 | 7.5 HP x 1 | 10 HP x 1 |
| 伺服馬達 | 台面旋轉 1 kw x 2 pcs, 鋸片傾斜 750 w x 2 pcs, 機台長度定位 1 kw x 1 pce | | 台面旋轉 1 kw x 1 pce, 鋸片傾斜 750 w x 1 pce | |
| 鋸片尺寸 | 26" x 1" 孔徑 x 2 pcs | 30" x 50 mm 孔徑 x 2 pcs | 26" x 1" 孔徑 x 1 pce | 30" x 50 mm 孔徑 x 1 pce |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 6,700 x 2,260 x 1,900 mm | 7,060 x 2,260 x 2,120 mm | 2,060 x 1,810 x 1,760 mm | 2,350 x 2,080 x 2,060 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 6,800 x 2,300 x 2,000 mm | 7,160 x 2,300 x 2,220 mm | 2,160 x 1,910 x 1,860 mm | 2,450 x 2,180 x 2,160 mm |
| 淨 / 毛重 | 3,600 / 3,900 kgs (4,500mm) | 4,550 / 4,850 kgs (4,500mm) | 1,250 / 1,320 kgs | 1,800 / 2,000 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-LJK600/LJK600NC 接口雙鋸切角機 (鋸床)



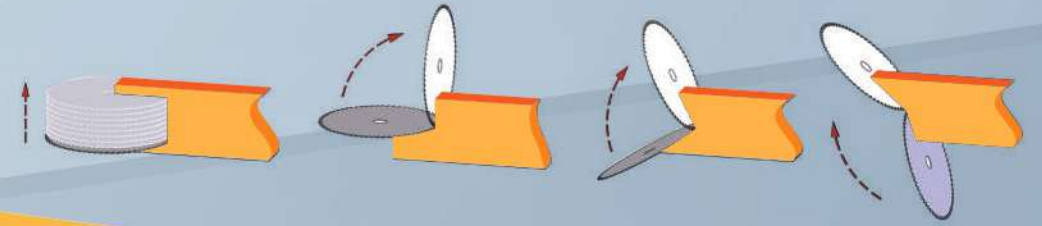
特點

- 立式/臥式雙鋸片。
- 鋸片角度調整 45°~90°~180°。
- LJK600 手動控制鋸片角度，配合液晶顯示器，確保角度精準。
- LJK600NC-3 為自動轉角度 (三軸伺服)。
- LJK600NC-5 (選配) 擋板及靠板角度自動 (五軸伺服)。

| 規格 | JIH-LJK600 | JIH-LJK600NC |
|---------------------|--------------------------|--------------------------|
| 角度定位方式 | 採用液晶顯示，手動定位方式 | 伺服馬達帶動，自動定位方式 |
| 鋸片旋轉伺服馬達 | - | 1 kw x 2 |
| 工作台面自動升降伺服馬達(自動定角度) | - | 1 kw (自動升降) |
| 鋸片可調角度 | 45°~90°~180° | 45°~90°~180° |
| 工作台角度 | 45°~90°~135° | 45°~90°~135° |
| 鋸切深度 (垂直及水平鋸片) | 220 x 220 mm | 220 x 220 mm |
| 主軸轉速 | 1,800 R.P.M | 1,800 R.P.M |
| 主軸馬達 | 5 HP x 2 | 5 HP x 2 |
| 立式鋸片尺寸 | 600 mm x 1" 孔徑 | 600 mm x 1" 孔徑 |
| 橫式鋸片尺寸 | 600 mm x 1" 孔徑 | 600 mm x 1" 孔徑 |
| 變頻器 | 7.5 HP x 2 | 7.5 HP x 2 |
| 所需壓力 | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 3,000 x 1,820 x 1,680 mm | 3,000 x 1,820 x 1,680 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 3,100 x 1,920 x 1,780 mm | 3,100 x 1,920 x 1,780 mm |
| 淨 / 毛重 | 1,450 / 1,520 kgs | 1,550 / 1,630 kgs |

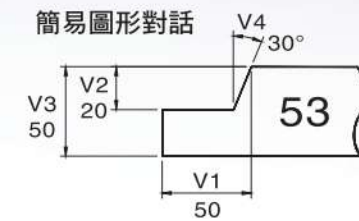
- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-CNC4S 四軸 CNC 鋸料機 (鋸床)



特點

- 4 軸 CNC 鋸切機，操作簡單只需叫出圖形號碼，及輸入尺寸後將材料放入即自動鋸切，免去調整角度，快速又方便。
- 可選配五軸機型 (增加斜切)。



可加工圖形

| | | | |
|----|----|----|----|
| 11 | 12 | 13 | 14 |
| 15 | 16 | 17 | 18 |
| 19 | 20 | 21 | 81 |
| 51 | 52 | 53 | 54 |
| 55 | 56 | 57 | 58 |
| 59 | 60 | 61 | 62 |

| 名稱 | 值(mm) |
|-----------|-------|
| 圖形編號 | 53 |
| 下切距離 (V1) | 50 |
| 下切距離 (V2) | 20 |
| 材料寬度 (V3) | 50 |
| 偏移角度 (V4) | 30 |

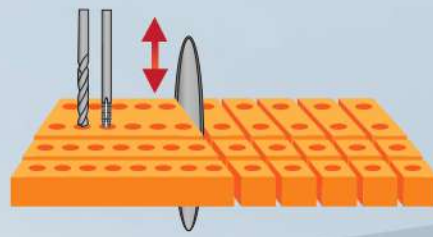
| 規格 | JIH-CNC4S |
|--------------|--------------------------|
| X 軸行程 | 400 mm |
| Y 軸行程 | 400 mm |
| Z 軸行程 | 600 mm |
| A 軸行程 | 360° |
| 主軸端面至工作台面距離 | 最大 320 mm |
| 鋸切深度 | 160 x 160 mm |
| 主軸轉速 | 2,800 R.P.M |
| 主軸馬達 | 5 HP |
| 鋸片尺寸 | 20" x 1" 孔徑 |
| 四軸伺服 X 軸 | 1.3 kw |
| 四軸伺服 Y 軸 | 1.3 kw |
| 四軸伺服 Z 軸 | 2.9 kw 附煞車 |
| 四軸伺服 A 軸 | 1.3 kw |
| 工作台型式 | 夾具 4 組 |
| 工作台面尺寸 (長×寬) | 800 x 500 mm |
| 工作台面離地面高度 | 800 mm |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 2,200 x 2,850 x 2,650 mm |
| 淨 / 毛重 | 2,350 / 2,500 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-AUTO18DS/18DTS/18DSW 自動鑽攻切 複合加工機 >>>



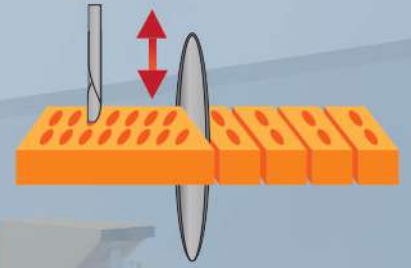
- JIH-AUTO18DTS 是融合自動鑽孔、攻牙、鋸切於一體的多功能複合加工機 (三個功能可任意選擇搭配)。
- JIH-AUTO18DS 是融合自動鑽孔、鋸切於一機，適合於多功能複合加工機。
- 自動鑽孔、攻牙頭採用伺服馬達定位，定位精準。
- 自動送料行程實用 6,500mm，可選購 2,500~5,500 mm。
- 在加工範圍內可一次並列數支，同時加工的高性能高效率機台。
- 採用 PLC 控制，配合使用觸控螢幕，操作簡易。
- 人性化簡易操控程式，一機多功能、高精度、高產能機台。
- 鑽孔攻牙轉速可選配變頻器變換速度。



JIH-AUTO20RDS 自動銑鑽攻切 複合加工機 >>>



- JIH-AUTO20RDS 是一台以AUTO 20 圓盤角度鋸切機為基礎，並結合鑽孔頭達成角度鋸切與鑽孔一機的效益節省搬運工時，縮短加工時間。(可選配，側向鑽孔、攻牙、銑削功能)
- 自動送料、自動鑽孔、自動轉角度裁切、定位精準。
- 送料行程可選擇 2500 mm~6500 mm。



| 規格 | JIH-AUTO18DS | JIH-AUTO18DTS | JIH-AUTO18DSW |
|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 加工方式 | 鑽、切 | 鑽、攻、切 | 鑽、切 |
| 伺服傳動裝置 | 皮帶 | 皮帶 | 精密研磨齒排 |
| 送料實用長度 | 2.5~6.5 M (opt.) | 2.5~6.5 M (opt.) | 2.5~6.5 M (opt.) |
| 鋸切能力 (高×寬) | 120 x 120, 100 x 230 mm | 120 x 120, 100 x 230 mm | 120 x 120, 100 x 230 mm |
| 鋸片尺寸 | 18" x 1" 孔徑 | 18" x 1" 孔徑 | 18" x 1" 孔徑 |
| 主軸轉速 | 3,200 R.P.M | 3,200 R.P.M | 3,200 R.P.M |
| 主軸馬達 | 7.5 HP | 7.5 HP | 7.5 HP |
| 鑽孔馬達 | 3 HP | 3 HP | 3 HP |
| 鑽孔伺服馬達 | 400 w | 400 w | 400 w |
| 攻牙馬達 | - | 3 HP | - |
| 攻牙伺服馬達 | - | 400 w | - |
| 最大鑽孔行程 | 150 mm | 150 mm | 150 mm |
| 自動送料速度 | 10~40 m/min | 10~40 m/min | 10~40 m/min |
| 自動送料伺服馬達 | 750 w | 750 w | 750 w (1 kw 選配) |
| 工作台離地面高度 | 870 mm | 870 mm | 910 mm |
| 觸控螢幕 | 9.7" | 9.7" | 9.7" |
| 所需壓力 | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² | 4~6 kgs/cm ² |
| 主機機械尺寸 (長×寬×高) | 1,760 x 1,180 x 2,000 mm | 2,530 x 1,350 x 2,230 mm | (實用6.5m) 9,200 x 1,100 x 2,010 mm |
| 主機裝箱尺寸 (長×寬×高) | 1,860 x 1,280 x 2,100 mm | 2,630 x 1,450 x 2,330 mm | 9,300 x 1,200 x 2,110 mm |
| 淨 / 毛重 | 730 / 800 kgs | 830 / 900 kgs | 2,500 / 2,700 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

| 規格 | JIH-AUTO20RDS |
|----------|-------------------------------------|
| 加工方式 | 鑽、切 |
| 伺服傳動裝置 | 精密研磨齒排 |
| 送料實用長度 | 2.5 ~ 6.5 (opt.) |
| 鋸切角度 | 45°~90°~135° (0° ~ ±45°) |
| 鋸切能力 | 請參照鋸切能力圖 |
| 鋸片尺寸 | 20" x 1" 孔徑 |
| 主軸轉速 | 2800 R.P.M |
| 主軸馬達 | 7.5 HP |
| 鑽孔馬達 | 2 HP |
| 鑽孔伺服馬達 | 750 w |
| 最大鑽孔行程 | 100 mm |
| 自動送料速度 | 10~40 m/min |
| 自動送料伺服馬達 | 1kw |
| 工作台離地面高度 | 920 mm |
| 觸控螢幕 | 9.7" |
| 所需壓力 | 4~6 kg / cm ² |
| 主機機械尺寸 | 10,623 x 1,790 x 1,783 mm (實用6.5 m) |
| 主機裝箱尺寸 | 10,623 x 1,790 x 1,864 mm |
| 淨/毛重 | 3,910 / 4,610 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-CNC18MDS 自動銑鑽攻切 複合加工機



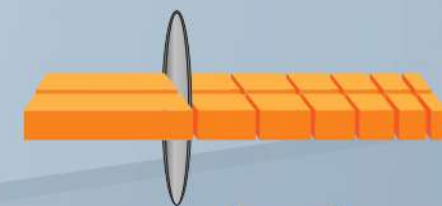
- 融合自動銑削、鑽孔、攻牙、鋸切於一機之多功能加工機。
- 在鋸切機上加裝主軸頭，以執行銑削、鑽孔、攻牙等作業。
- 採用 CNC 控制，配合使用觸控螢幕，操作簡易。
- 採用多軸伺服馬達驅動，並經由滾珠螺桿傳動，定位快速、精準。
- 鋸切長度及鑽銑位置，可任意設定。
- 單支材料設定，可一次完成銑削、鑽孔、攻牙、鋸切作業。
- 可依不同加工需求，選擇不同加工工序。
- 四個加工模式 1.切料模式 2.銑切同步 3.換刀加工 4.長料模式。
- 自動換刀系統。
- 人性化簡易操控、一機多功能、高精度。
- 適合自動化生產需求，大幅縮減加工時間，及簡化加工生產流程便利性。



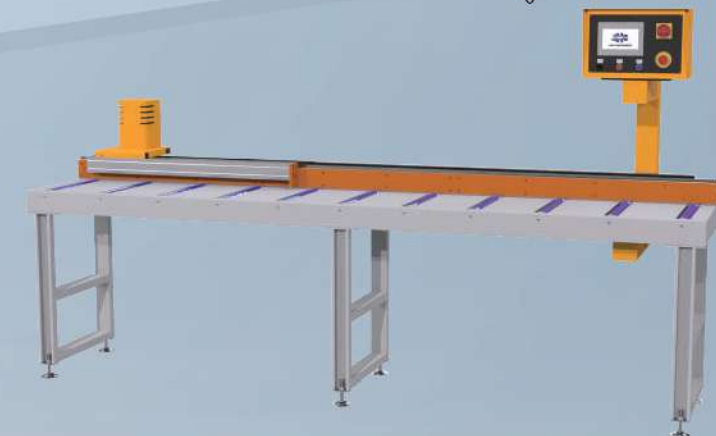
| 規格 | JIH-CNC18MDS |
|--------------|-----------------------------------|
| 自動換刀刀庫 | 8支 |
| 自動傳動裝置 | 採伺服馬達帶動滾珠螺桿 |
| 行程 | 1 m |
| X/Y/Z 軸行程 | 1,100 / 325 / 330 mm |
| 鋸切能力(高×寬) | 120 x 120, 100 x 200, 20 x 280 mm |
| 鋸片尺寸 | 18" x 1" 孔徑 |
| 主軸轉速 | 12,000 R.P.M |
| 鋸片主軸馬達 | 7.5 HP |
| 銑床主軸馬達 | 3.8 kw |
| 油壓進刀馬達 | 1 HP |
| X1 / X2 伺服馬達 | 850 / 850 w |
| Y / Z 軸伺服馬達 | 750 / 750 w |
| 主軸孔錐度 | NBT 30 |
| 觸控螢幕 | 12" |
| 快移速度 (X/Y/Z) | X:40; Y:25; Z:25 m/min |
| 機械尺寸(長×寬×高) | 3,500 x 2,120 x 2,650 mm |
| 裝箱尺寸(長×寬×高) | 3,600 x 2,220 x 2,750 mm |
| 淨 / 毛重 | 2,600 / 2,780 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-AUTO 3000 自動定寸系統



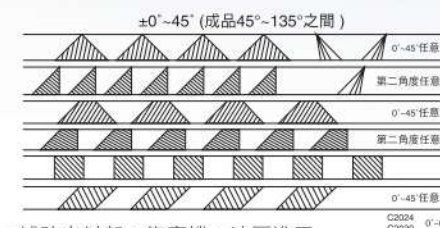
| 名稱 | |
|--------|--------------|
| 觸控螢幕 | 7" |
| 伺服馬達 | 750 w |
| 常用記憶模組 | 100 sets |
| 定位速度 | 5 ~ 40 M/min |
| 最大保持力 | 50 kgs |
| 最大推力 | 50 kgs |



| 規格 | A | B | C | D | E |
|--------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 機台長度 | 3,200 mm | 4,200 mm | 5,200 mm | 6,200 mm | 7,200 mm |
| 實際定位長度 | 2,500 mm | 3,500 mm | 4,500 mm | 5,500 mm | 6,500 mm |

可搭配任一機種做自動定位或自動送料功能

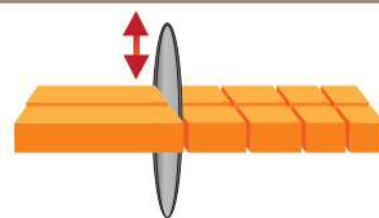
JIH-AUTO20R NC 全自動圓盤 轉角鋸料機 (鋸床)



- 可選購配件: 輔助出料架 • 集塵機 • 油壓進刀
- 精密齒排傳動，機身一體式



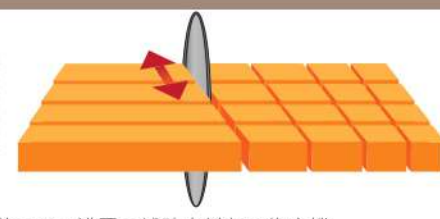
JIH-AUTO18D NC 自動 鋸料機 (鋸床)



- 可選購配件: CE 護罩 • 輔助出料架 • 集塵機
- 側壓 • 油壓進刀 • 鋸片



JIH-AUTO24L 自動鋸料機 (鋸床)



- 可選購配件: CE 護罩 • 輔助出料架 • 集塵機
- 側壓 • 油壓進刀 • 鋸片

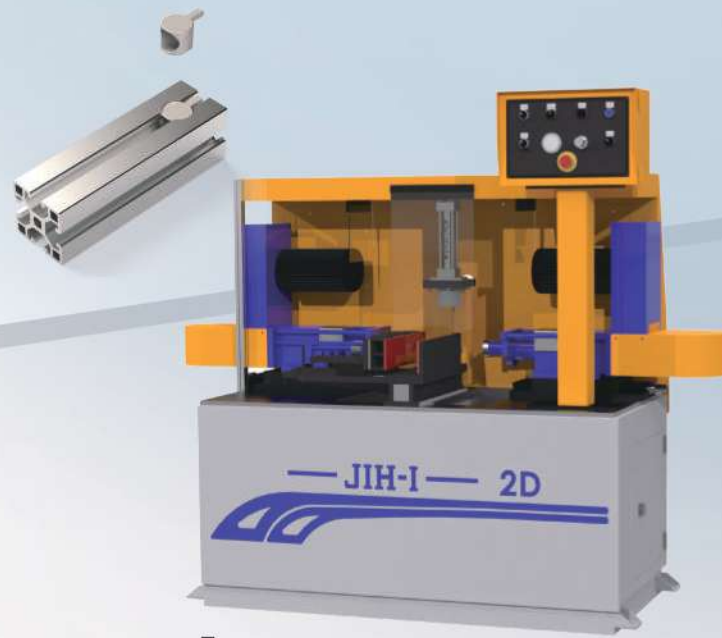


JIH-2D 自動鑽孔機



- 自動壓料，自動鑽孔高效率。
- 加工同時自動噴出切削油，強制油霧潤滑。
- 主軸皮帶採時歸皮帶，進刀採油壓進刀，速度穩定。
- 鑽孔機加設滑台，方便調整鑽孔深度。
- 可選購配件：• CE 護罩 • 刀具 • 治具

| 規格 | JIH-2D |
|--------------|---------------------------|
| 主軸馬達 | 3 HP x 2 |
| 油壓馬力 | 2 HP |
| 油壓鑽孔頭轉速 | 2,000 R.P.M |
| 最大鑽孔能力 | 20 mm (鋁材) |
| 最大鑽孔行程 | 150 mm |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長x寬x高) | 1,900 x 800 x 1,750 mm |
| 裝箱尺寸 (長x寬x高) | 2,020 x 920 x 1,950 mm |
| 淨 / 毛重 | 940 / 1,140 kgs |



JIH-170/170H 靠模銑床



- 本機是用於鋁門窗框之不規則孔之銑削加工如門鎖孔加工等等。
- 右邊把手控制銑頭之前後左右運動。
- 左邊把手控制銑頭之上下運動。
- 行程動作極為順暢操作輕巧。
- 採氣壓式壓料。
- 隨機配備一個樣板，附多種常用孔板，無需再開模。
- 工作台面貼附電木板，不傷工件表面。
- 附噴霧式潤滑油嘴，防止刀具過熱影響刀具壽命。

- 可選購配件：• 銑刀 • 進出料架 • 模版

| 規格 | JIH-170A | JIH-170B | JIH-170H |
|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 左右行程 | 280 mm | 340 mm | 360 mm |
| 前後行程 | 120 mm | 240 mm | 199 mm |
| 上下行程 | 150 mm | 180 mm | 170 mm |
| 主軸轉速 | 12,000 R.P.M | 12,000 R.P.M | 12,000 R.P.M |
| 主軸馬達 | 1 HP | 2 HP | 3 HP |
| 工作台面尺寸 (長x寬) | 630 x 180 mm | 680 x 300 mm | 570 x 240 mm |
| 工作台面離地面高度 | 815 mm | 808 mm | 726 mm |
| 夾頭尺寸 | 選購 6, 8, 10 mm 刀具 | 選購 6, 8, 10 mm 刀具 | ER 選購 6,8,10 mm 刀具 |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長x寬x高) | 780 x 630 x 1,660 mm | 990 x 900 x 1,660 mm | 861 x 953 x 1,614 mm |
| 裝箱尺寸 (長x寬x高) | 900 x 750 x 1,860 mm | 1,110 x 1,020 x 1,860 mm | 961 x 1,053 x 1,714 mm |
| 淨 / 毛重 | 156 / 220 kgs | 205 / 280 kgs | 400 / 415 kgs |



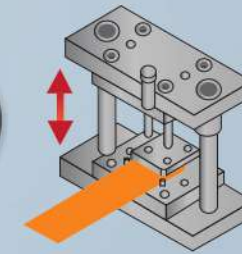
- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-250 油壓沖孔機



特點

- 本機採用油壓驅動，沖力強勁。
- 沖力範圍：8~25 噸供選擇。



| 規格 | JIH-250A | JIH-250B | JIH-250C | JIH-250E |
|--------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 沖力 | 8 ton | 12 ton | 15 ton | 25 ton |
| 馬達 | 3HP (可選購 5HP 加快型) | 5 HP | 7.5 HP | 10 HP |
| 行程 | 150 mm | 150 mm | 150 mm | 150 mm |
| 沖孔高度 | 240 mm | 260 mm | 260 mm | 349 mm |
| 油壓壓力 (瞬間壓力) | 150 kgs/cm ² | 170 kgs/cm ² | 180 kgs/cm ² | 180 kgs/cm ² |
| 工作台面尺寸 (長x寬) | 240 x 500 mm | 258 x 526 mm | 325 x 557 mm | 325 x 790 mm |
| 工作台面離地面高度 | 740 mm | 840 mm | 930 mm | 988 mm |
| 機械尺寸 (長x寬x高) | 600x550x1,680 mm | 700x550x1,825 mm | 800x650x2,150 mm | 1,190x1,127x2,173mm |
| 裝箱尺寸 (長x寬x高) | 720x670x1,860 mm | 820x670x2,005 mm | 920x770x2,330 mm | 1,370x1,247x2,353mm |
| 淨 / 毛重 | 290 / 380 kgs | 350 / 440 kgs | 550 / 650 kgs | 1,190 / 1,300 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-85H 油壓式接角機



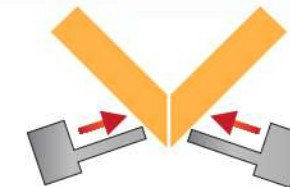
特點

- 油壓驅動式接角作業，動作平穩順暢。
- 結構簡化，低故障率。

- 可選購配件：• 接角刀

| 規格 | JIH-85H |
|--------------|---------------------------|
| 油壓馬達 | 3 HP 油壓 |
| 接角位置調整 | 70 mm |
| 加工物高度 | 80 mm |
| 接角範圍 | 120 mm |
| 接角行程 | 70 mm |
| 工作台面尺寸 (長x寬) | 850 x 600 mm |
| 工作台面離地面高度 | 950 mm |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長x寬x高) | 1,500 x 1,000 x 1,200 mm |
| 裝箱尺寸 (長x寬x高) | 1,620 x 1,120 x 1,400 mm |
| 淨 / 毛重 | 350 / 420 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。



JIH-125P 端銑機



- 可選購配件: • CE 護罩 • 鋸片

| 規格 | JIH-125P |
|--------------|---------------------------|
| 主軸馬達 | 5 HP |
| 主軸轉速 | 3,500 R.P.M |
| 主軸直徑 | 50 mm |
| 鋸片最大直徑 | 5"~10" mm |
| 鋸切寬度 | 260 mm |
| 鋸切高度 | 85 mm |
| 鋸切深度 | 80 mm |
| 最大進給長度 | 500 mm |
| 工作台離地面高度 | 950 mm |
| 所需壓力 | 4 ~ 6 kgs/cm ² |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 1,100 x 1,500 x 1,400 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 1,200 x 1,600 x 1,500 mm |
| 淨 / 毛重 | 310 / 410 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

DM-515T/525T 集塵機



| 規格 | DM-515T | DM-525TS |
|--------------|------------------------|--|
| 馬達 | 3 HP (選購 2 HP) | 5 HP (選購 3, 7.5 HP) |
| 風葉直徑 | 12 in | 14 in |
| 風量 | 1,328 CFM | 2,550 CFM |
| 筒身直徑 | 500 mm | 500 mm |
| 入口 | 4 in x 2 | 5 in x 2 |
| 分貝 | 66 ~ 86 dB | 70 ~ 90 dB |
| 集塵容量 | 5 | 11 |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 1,000 x 550 x 2,450 mm | 1,500 x 550 x 2,450 mm |
| 裝箱尺寸 (長×寬×高) | 920 x 580 x 580 mm | 大箱 920 x 580 x 580 mm 小箱 570 x 540 x 350 mm |
| 淨 / 毛重 | 52 / 55 kgs | 大箱 69 / 72 kgs 小箱 8 / 10 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。



DM-515T

DM-525T

JIH-B4 鋁屑減容壓縮機



| 規格 | JIH-B4 |
|--------------|-------------------------|
| 最大油缸出力 | 25 噸 |
| 油壓最大壓力 | 210 kgs/cm ² |
| 成品尺寸 | Ø100 x (40~100 mm)(可調整) |
| 油箱容量 | 200L |
| 油箱馬達馬力 | 7.5HP |
| 攪拌馬達馬力 | 1/2HP |
| 入料方式 | 集塵機入料 |
| 機械尺寸 (長×寬×高) | 2500 x 1150 x 3350 mm |
| 裝箱尺寸 (寬×深×高) | 2600 x 2000 x 1800 mm |
| 淨 / 毛重 | 1850 / 1950 kgs |

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

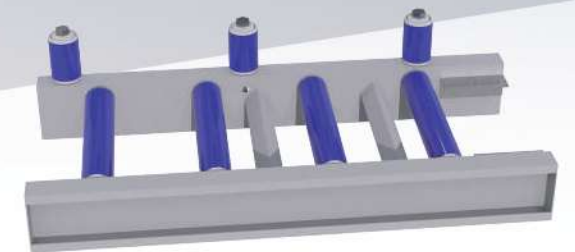


JIH-57B 單支跨料架



特點

- 輔助跨料用，用把手帶動齒輪固定及高度調整。



進料架



出料架含尺寸擋板



可選購配件條碼機



出料架含液晶顯示擋板