

規格表 SPECIFICATIONS

機型		單位	LV-600	LV-850	LV-1200
移動量及工作台	工作台尺寸	mm/mm	600 x 550	950 x 660	1,300 x 850
	T 型槽尺寸	數 x 寬 x 間距	4 x 14 x 100	18 x 6 x 100	18 x 8 x 100
	最大負載	kgs	300	600	1000
	X 軸行程	mm	600	850	1200
	Y 軸行程	mm	550	700	850
	Z 軸行程	mm	360	480	480
	主軸鼻端到工作台面	mm	130~510	150~630 / 180~660	
進給速度	進給速率	m/min	30/30/24	36 / 36 / 36	
	切削進給	m/min	20	20	
主軸	轉速 (標準)	rpm	24,000	16,000	16,000
	轉速 (選配)	rpm	30,000 / 36,000	20,000 / 24,000 / 30,000	
	主軸錐孔		HSK-E40	BBT40 / HSK-A63 (24K rpm) / HSK-E50 (30K rpm)	
	馬力	kw	10 / 15	BBT40 : 15 / 18.5 (16K rpm) BBT40 : 18 / 23 (20K rpm) HSK-A63 : 18 / 23 HSK-E50 : 11 / 18.5	
A.T.C. 換刀系統	刀柄型號		HSK-E40	BBT40 / HSK-A63 / HSK-E50	
	刀具數量		20	20	
	最大刀具長度	mm	150	250	
	最大刀具直徑	mm	20	80	
	最大刀具重量	kgs	3	7	
三軸馬達功率	X / Y / Z	kw	1.6 / 1.6 / 1.6	4 / 4 / 4	
定位精度		mm	0.005	0.005	
重複精度		mm	0.004	0.004	
外型尺寸	正面寬度	mm	2,080	2,590	4,000
	縱深長度	mm	2,180	2,490	2,850
	高度	mm	2,550	2,680	2,800
	機台重量	kgs	4,000	8,500	11,000

標準配置

1. 發那科 Oi-MF 控制系統
2. 20刀傘型刀庫
3. 全密閉式鈹金
4. 油脂潤滑系統
5. 警示燈
6. 工作燈
7. 主軸油冷機
8. 電氣箱熱交換器
9. 手動脈波產生器
10. 螺旋式除屑機
11. 後沖屑系統

選擇配置

1. 發那科 31i-MB 控制系統
2. 接觸式自動刀長量測
3. 雷射刀長量測
4. 工件量測
5. 主軸中心出水
6. 三軸光學尺
7. 油霧回收裝置
8. 油霧切削裝置
9. 履帶式除屑機
10. 刮板式除屑機
11. 石墨加工