

5軸機械規格表

型號	單位	LV-255U(L)	LV-320U(L)	LV-410U(L)
旋轉工作台				
旋轉工作台尺寸	mm	Ø255	Ø320	Ø400
水平最大旋徑	mm	Ø510	Ø590	Ø690
T型槽尺寸	mm	14	14	14
旋轉軸最大旋轉速度	min ⁻¹	22	25	16.6
傾斜軸角度	deg.	-120 ~ +40	-120 ~ +30	-120 ~ +30
傾斜軸最大旋轉速度	min ⁻¹	16.6	16.6	11.1
工作台容許載重	水平	kg	100	200
	傾斜	kg	75	100
旋轉/傾斜軸束緊方式/壓力		空壓 / 0.55~0.7MPa	空壓 / 0.55~0.7MPa	空壓 / 0.55~0.7MPa
分度精度	sec.	20"	20"	15"
重覆精度	sec.	6"	6"	6"
三軸行程				
X軸行程	mm	500	600	700
Y軸行程	mm	600		600
Z軸行程	mm	600		600
主軸規格				
水平狀態主軸至工作台面距離	mm	50~650	50~650	50~650
主軸錐孔規格		BBT40(ST)、HSK-A63(OP)		
主軸拉栓規格		BT(ST)、DIN(OP)、HSK(OP)、MAS BT(OP)		
主軸最高轉速	RPM	12000(ST)、15000(OP)		
主軸/伺服馬達規格				
主軸馬力	KW	11/15KW(ST)、15/18.5KW(OP) / 內藏主軸		
三軸 (X/Y/Z) 馬力	KW	4 / 3 / 4		
三軸 (X/Y/Z) 快速移動	M/min	30 / 30 / 24		
最大切削進給速度	mm/min	12000		
三軸硬體規格				
三軸線性滑軌	mm	45 / 45 / 45 (Z軸6/8滑塊)		
線性滑軌滑塊型式		精密滾柱線性滑軌SP級HIWAN(Schneeberger P級)		
三軸傳動		D40mm / P10 螺桿傳動 C3+級		
ATC自動換刀系統				
刀庫數量		40T(ST) / 60T(OP)		
最大刀具直徑	mm	#40-70、HSK-A63-70		
最大刀具重量	KG	#40-7、HSK-A63-7		
最大刀具長度	mm	#40-300、HSK-A63-300		
其他 (以下機床於室溫空調良好環境下，穩定測試之數據)				
定位精度	mm	0.008		
反覆定位精度	mm	0.006		
電源需求	KVA	35	35	40
空壓需求	Mpa	0.65 ±10%		
機器重量	Ton	9.8	10.5	11.2

* 本系列機型可搭配五軸連動或四軸連動控制器 (Fanuc, Siemens, Heidenhain)。

* 本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。