

規格表 SPECIFICATIONS

項目 Item	單位 Unit	S215	S315	S415	S322	S422	S631
加工範圍 Machine Travel							
X/Y/Z 行程 X/Y/Z travels	mm	2000x1500x700	3000x1500x700	4000x1500x700	3000x2200x1000	4000x2200x1000	6000x3100x1000
主軸端面至工作台距離 Distance from spindle nose to table	mm	200-900	200-900	200-900	200-1200	200-1200	250-1250
兩立柱間距離 Distance between 2 columns	mm	2040	2040	2040	3000	3000	3800
工作台至橫梁高度 Height from table to beam	mm	1187	1187	1187	1300	1300	2050
工作台 Table							
工作台尺寸 Table size	mm	2000x1500	3000x1500	4000x1500	3000x2200	4000x2200	6000x3100
T型槽 (尺寸x間距x槽數) T-Slots (WidthxPitchxNo.)	mm	18x250x8	18x250x12	18x250x16	28x300x10	28x300x12	28x250x24
工作台最大載重 Max. table load	mm	3000	4000	5000	5000	5000	5000
主軸 Spindle							
主軸型式 Spindle speed & type		HSK-A63 20,000 rpm			HSK-A63 20,000 rpm		HSK-A63 24,000 rpm
主軸最大夾持刀具直徑 Max. tool size of clamping	mm	-			/		Ø32
主軸馬達功率 Spindle motor	KW	20			20		52
主軸馬達扭矩 Spindle motor torque	N.m	S1: 30.7/S6: 36.8			S1: 30.7/S6: 36.8		83
主軸-五軸頭							
最大旋轉速度- A/C 軸 Max. rotating speed - A/C axes	M/min	-			-		100/100
最大煞車扭力- A/C 軸 Max. brake torque - A/C axes	Nm	-			-		2160/3024
定位精度- A/C 軸 Positioning accuracy - A/C axes	"	-			-		±5"/±3"
旋轉角度- A/C 軸 Rotation angle - A/C axes	°	-			-		±105°/±360°
傳動方式 Transmission							
X/Y/Z 軸 X/Y/Z axes		XY 線性馬達 XY Linear motor / Z 螺桿 Ball crew					X 線性馬達 X Linear motor / Z 螺桿 Ball crew
配重 weight balance		油壓 Hydraulic+氮氣配重 Gas balance					油壓 Hydraulic
刀庫 ATC							
刀柄規格 Tool shank		HSK-A63					
刀具類型 / 數量 ATC type / NO. of tool		傘形 Arm-Type HSK-A63 30T					
換刀時間 (刀對刀) Tool change time (Tool to tool)	sec	15					
最大刀具 (重量/長度/直徑) Max. weight/length/diameter of tool	Kg/mm	7/300/Ø80					
進給速度 Feed Rate							
最大快速進給 (X/Y/Z) Max. rapid feed rate (X/Y/Z)	m/min	60/60/60			48/48/36		
最大加速度 Max. acceleration	G	0.5			0.2		
精度 Accuracy							
定位精度 (ISO) Positioning accuracy (ISO)	mm	0.01/1000					
重複定位精度 (ISO) Repeatability (ISO)	mm	0.008/1000					
動力源 Power supply							
電源 Power	KVA	50			80		150
氣源 Air pressure supply	Mpa	0.65			0.65		0.65
其他 Other							
機器重量 Machine net weight	T	25	30	35	40		65
佔地空間 (長x寬x高) Floor space (LxWxH)	KVA	4000x3900x3650	5000x3900x3650	6000x3900x3650	6000x4500x5500		10000x6500x5000
控制系統 Controller		德國 Rexroth MTX / 西門子 Siemens				德國 Rexroth MTX / 西門子 Siemens	

本產品尺寸規格若有變更，恕不另行通知。 Specifications are subject to change without prior notice.

標準功能與附件

- 控制系統 +XY 線性馬達 - 力士樂
- HSK-A63-20000 小型五軸頭
- X, Y 軸直線馬達
- Z 軸滾珠螺桿
- 直線馬達冷卻循環系統
- X, Y, Z 軸伸縮防護罩
- 中央集中式自動潤滑系統
- 電主軸冷卻裝置
- 電器迴路控制裝置 (含氣槍/主軸清潔吹氣)
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液工件冷卻裝置
- 電氣箱配備散熱交換器
- 工作燈
- 三色燈
- 變壓器

Standard Accessories

- Control system + XY Linear motor - Rexroth
- HSK-A63-20 000 5-axis spindle
- Linear motor on X, Y axes
- Z-Ball screw
- Linear motor cooling circulatory system
- Telescopic covers on X, Y, Z axes
- Centralized automatic lubrication system
- Spindle cooler
- Pneumatic circuit control system (Including spray gun and spindle air blast)
- Spindle taper air-blast
- Workpiece cooling system
- Electrical cabinet heat exchanger
- Working light
- Alarm light
- Transformer

選配功能與附件

- 控制系統 西門子 828D / 840D
- 控制系統 海德漢 ITNC530 / 640
- 五軸頭電主軸 HSK-A63-24,000
- 電主軸 BT40-15,000 rpm
- 圓盤式刀庫 20T / 24T
- 鏈條式刀庫 48T
- 刀具量測 (激光式)
- 工件檢測 (探針)

Optional Accessories

- Control system Siemens 828D / 840D
- Control system Heidenhain ITNC530 / 640
- Germany HSK A63-24000 5-axis spindle
- BT40-15,000 rpm
- Umbrella type ATC 20T / 24T
- Chain Type ATC 48T
- Tool measurement (Laser)
- Workpiece measurement (Probe)