

臥式加工中心機規格表 Specifications			
項目Item	單位Unit	H3	
加工範圍 Machine Travel	X/Y/Z 行程 X/Y/Z travels	mm	440 X 315 X 320
	主軸端面至工作台距離 Distance from spindle nose to table	mm	120-435
	主軸中心至立柱距離 Distance from spindle center to column	mm	120-440
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	mm	300 X 300
	T型槽 (尺寸 x 間距 x 槽數) T-Slots (Width x Pitch x No.)	mm	14 X 300 X 3
	工作台數量 Table quantity	/	2
	APC 交換時間 Exchange time	sec	10
	工作台分度 Work table indexing	"	0.001
	工作台最大載重 Max. loading weight	kg	2 X 250
主軸 Spindle	主軸錐孔 Spindle taper	/	BBT30
	主軸轉速 Spindle speed	rpm	24000
	主軸電機功率 Spindle motor	kw	12
傳動方式 Transmission	X/Y/Z 軸 (扭矩) X/Y/Z axes torque	/	螺桿伺服馬達 (12 / 17 / 12) Screw Servo motor
	螺桿 (直徑 x 導程) Screw (diameter x guide)	N	φ 32x16
	三軸電機連接方式 Motor connection type of three axes	/	直接 Direct
刀庫 ATC	刀柄規格 Spindle Taper	/	BT30
	刀具類型/數量 ATC Type/ No. of tool	/	圓盤式-24T Arm type/ 24T
	換刀時間(刀對刀) Tool change time ( Tool to tool )	sec	1.5
	最大刀具重量 / 刀徑 (滿刀 / 空擲刀) / 刀長 Max. Tool weight/ dia. tool (full/next tool empty) / Length	kg/mm	4/ φ 85/ φ 125/300
進給速度 Feed Rate	X / Y / Z 軸快速速度 X/Y/Z Rapid speed	m/min	48/48/48
精度 Accuracy	定位精度 (ISO) Positioning (ISO)	mm	±0.004
	重複定位精度 (ISO) Repeatability (ISO)	mm	±0.003
其他 Other	機器重量 Machine weight	kg	5300
	占地空間 (長x寬x高) Floor plan ( LxWxH )	mm	3200 X 1900 X 2800
控制系統 Controller	德國 Rexroth MTX micro		

標準功能與附件 Standard / Accessorieies

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| 1. 控制系統                   | 1. Controller   |
| 2. 三軸伺服電機                 | 2. 3 axes servo motors  |
| 3. 鑄件床身                   | 3. Casting machine body   |
| 4. APC交換台                 | 4. APC exchange table   |
| 5. BT30-20T 圓盤式刀庫         | 5. BT-30 / 20 tools / Arm ATC system  |
| 6. 電主軸 BBT30-24,000 rpm   | 6. BBT-30 / 24,000 rpm  |
| 7. 線性滑軌 / 滾珠螺桿            | 7. Linear guideways / ball-screws   |
| 8. 全罩式外板金防護               | 8. Full-enclosed guard  |
| 9. XYZ 軸伸縮防護罩             | 9. XYZ axes telescopic covers   |
| 10. 集中式自動潤滑系統             | 10. Centralized automatic lubrication system                                      |
| 11. 電主軸冷卻裝置               | 11. Spindle cooler  |
| 12. 氣壓迴路控制裝置 (含氣槍/主軸清潔吹氣) | 12. Pneumatic circuit control system<br>(Including spray gun & spindle air blast) |
| 13. 夾治具氣壓控制裝置             | 13. Fixture pneumatic control system  |
| 14. 切削液工件冷卻裝置             | 14. Work-piece cooling system   |
| 15. 電氣箱配備散熱交換器            | 15. Electric cabinet heat exchanger   |
| 16. 變壓器                   | 16. Transformer   |
| 17. 調整用工具及工具箱             | 17. Adjustment tool & tool box  |
| 18. 螺桿排屑裝置                | 18. Chip auger  |

選配功能與附件 Optional / Accessorieies

- |            |                               |
|------------|-------------------------------|
| 刀具量測 (接觸式) | Tool measurement (Contact)    |
| 刀具量測 (激光式) | Tool measurement (Laser)      |
| 工件檢測 (探針)  | Workpiece measurement (Probe) |
| 單工作台       | Single table                  |
| 皮帶式主軸      | Belt-type spindle             |
| 油霧回收機      | Oil mist collector            |