

打頭機

Specifications of Heading Machines

機型 Model No.	最大 可製外徑 Max.Dia. (mm)	最大 可製長度 Max.Length (mm)	每分鐘 生產量 Output (pc/min)	主機台 衝程 Main Slider Stroke(mm)	P K O 衝程 PKO Stroke (mm)	主模尺寸 Die Dia. (mm)	第一衝模 外徑 1st Punch Dia.(mm)	第二衝模 外徑 2nd Punch Dia.(mm)	剪模尺寸 Cut-off Dia (mm)	主馬達 馬力 Motor (HP)	泵浦 馬力 Oil Pump (HP)
HM6-2L	6	165	60	220	15	60x200	38	38	25	5HP	1/4
HM6-3L	6	215	55	270	15	60x260	38	38	25	5HP	1/4
HM6-4L	6	260	50	310	15	60x300	38	38	25	5HP	1/4
HM8-L	8	150	60	210	20	60x200	42	42	30	10HP	1/2
HM8-2L	8	200	55	260	20	60x260	42	42	30	10HP	1/2
HM8-2XL	8	260	45	320	20	60x310	42	42	30	15HP	1/2
HM8-3L	8	330	35	400	20	60x380	42	42	30	15HP	1/2
HM10-L	10	200	45	280	25	80x260	50	50	40	20HP	1/2
HM10-2L	10	300	35	380	25	80x360	50	50	40	20HP	1/2
HM10-3L	10	400	25	480	25	80x460	50	50	40	20HP	1/2

(1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。 Modification subjected to change without any prior notice.

(2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。 The design of unit can be modified upon request.