

三模三衝高速螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
HS63S	3	9	70	55	20	28x46	50x70	60	40x85	125
HS73L	3	9	95	80	20	28x46	60x105	69	40(45)x90	150
HS73XL	3	9	125	110	20	28x46	60x135	69	40(45)x90	180
HS83S	3	10	110	80	25	35x56	60(70)x105	87	45(50)x95	160
HS83L	3	10	130	110	30	35x79	60(70)x135	87	45(50)x110	200
HS83SL	3	10	190	165	30	35x79	60(70)x205	87	45(50)x140	250
HS103S	3	12	110	85	25	40x56	70(80)x105	93	50(55)x110	160
HS103L	3	12	130	110	30	40x56	70(80)x135	93	50(55)x130	200
HS133S	3	15	140	110	30	46x80	80(90)x135	114	60x120	200
HS133SL	3	15	185	165	40	46x80	80(90)x185	114	60x130	280
HS133L	3	15	240	220	40	46x80	80(90)x240	114	65x200	340

Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines (3 Die 3 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油 Lubricant (L)	冷卻油 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
			外六角頭 螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔 螺絲 Socket (mm)							
20	1/4(M6)	50	12	16	350	20	1/4	1/8	180	220	11
30	5/16(M8)	75	12	16	320	20	1/4	1/8	180	220	12
30	5/16(M8)	100	25	25	300	20	1/4	1/8	200	220	13.5
40	3/8(M10)	75	15	20	280	30	1/4	1/8	220	220	12
40	3/8(M10)	100	25	25	250	30	1/4	1/8	220	220	14
45	3/8(M10)	150	40	40	200	30	1/2	1/4	240	280	16
55	1/2(M14)	75	20	20	260	40	1/2	1/4	250	300	15
55	1/2(M14)	100	25	25	230	40	1/2	1/4	250	300	16
90	5/8(M16)	100	25	25	215	50	1/2	1/4	250	300	23
100	5/8(M16)	150	40	40	190	50	1/2	1/4	350	450	30
100	5/8(M16)	200	50	60	170	50	1/2	1/4	350	450	37

* 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。

* 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

生產量以此螺絲為依據
DIN912

