

二模二衝高速螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)
HS52S	2	5	70	55	10	19x35	42x65	54	35x70	110
HS52L	2	5	95	80	10	19x35	42x100	54	35x70	140
HS62S	2	6	75	60	10	25x46	50x65	60	40x85	120
HS62L	2	6	100	80	10	25x46	50x105	60	40x85	140
HS62XL	2	6	130	110	10	25x46	50x135	60	40x110	170
HS72XL	2	8	135	110	20	28x46	60x135	69	45x110	180
HS72LL	2	8	160	130	20	28x46	60x160	69	45x110	200
HS72XLL	2	8	190	165	20	28x46	60x185	69	45x110	240
HS82S	2	10	105	80	25	35x56	70x105	87	50x90	155
HS82SL	2	10	130	110	25	35x79	70x130	87	50x110	180
HS82L	2	10	180	160	30	35x79	70x185	87	50x110	240
HS82XL	2	10	230	210	30	35x79	70x250	87	50x130	300
HS82LL	2	10	285	260	30	35x79	70x300	87	50x130	360
HS82LLL	2	10	335	315	30	35x80	70x360	87	50x200	420

- * 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。
* 選配備備：離合器、檢測器、變頻電動線架、手動脈波、擋料手輪、後托調整手輪、人機介面觸控面板、線台出線控制系統。
1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
 2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines (2 Die 2 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product		每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大長度 Max Length (mm)							
10	3/16(M5)	50	380	7 1/2	1/4	1/8	100	160	4.5
10	3/16(M5)	75	360	7 1/2	1/4	1/8	100	160	4.7
20	1/4(M6)	50	370	10	1/4	1/8	120	180	5.8
20	1/4(M6)	75	350	10	1/4	1/8	120	180	6.2
20	1/4(M6)	100	330	10	1/4	1/8	120	180	7
30	5/16(M8)	100	300	15	1/4	1/8	180	220	9
30	5/16(M8)	125	260	15	1/4	1/8	180	220	10
30	5/16(M8)	150	220	15	1/4	1/8	200	220	13
40	3/8(M10)	75	280	20	1/2	1/8	200	220	11
40	3/8(M10)	100	250	20	1/2	1/8	200	220	11.5
40	3/8(M10)	150	200	20	1/2	1/8	220	240	15
40	3/8(M10)	200	150	20	1/2	1/8	220	260	18
40	3/8(M10)	250	110	20	1/2	1/8	220	260	22
40	3/8(M10)	300	90	25	1/2	1/8	220	300	25

生產量以此螺絲為依據

